

Д **Dentapreg® BUNDLE Инструкция по применению**
АДГЕЗИВНЫЙ МОСТ В ЗАДНЕЙ ГРУППЕ ЗУБОВ
- непрямая процедура

- 1) По оттиску подготовьте гипсовую модель и изолируйте ее.
- 2) Сформируйте нижнюю часть тела моста из композита С&В. Для защиты промежутка для чистки между телом моста и десной можно использовать матрицу или пластиковую пленку.
- 3) Выполните фотополимеризацию композита в соответствии с инструкциями производителя.
- 4) Нанесите тонкий слой композита С&В (приблизительно 0,5 мм) на область создания моста. **ПОКА НЕ ОТВЕРЖДАЙТЕ СВЕТОМ!**
- 5) Отмерьте необходимую длину ленты Dentapreg®.
- 6) Извлеките ленту Dentapreg® BRAID из блистера и ножницами отрежьте на необходимую длину. Не прикасайтесь голыми руками к незащищенной ленте. Рекомендуется использовать неопудренные латексные или нитриловые перчатки. Уложите оставшуюся часть ленты в блистер и накройте ее прилагаемой светозащитной пленкой. Хранить в темном месте, желательно, в холодильнике. Допускается хранение в период до 2 недель без риска существенного ухудшения свойств ленты.
- 7) Снимите с ленты защитную бумагу пластиковую пленку. Вставьте ленту в неотвержденный композит и сформируйте до нужного положения. Для облегчения адаптации ленты можно использовать инструмент Dentapreg® Fork.
- 8) Выполните фотополимеризацию адаптированной ленты Dentapreg® из расчета 40 секунд на зуб. Для защиты остальной части ленты в процессе фотополимеризации можно использовать продукт Dentapreg® Shield.
- 9) Создайте тело моста путем наложения слоев композита С&В в соответствии с инструкциями производителя. Необходимо покрыть композитом всю поверхность волокон. Сформируйте части дентина зуба, подобрав оттенок композита для дентина. Сформируйте части эмали зуба в соответствии с оттенками для эмали. Промежутки для чистки должны остаться свободными.
- 10) Как вариант в качестве дополнительного армирования можно поместить ленту Dentapreg® VEIL* под слой эмали тела моста.
*Необходимо установить ленту Dentapreg® VEIL в неотвержденный слой композита, адаптировать ленту на ядре моста и затем выполнить фотополимеризацию в течении 40 секунд. Необходимо покрыть композитом всю поверхность волокон!
- 11) Выполните фотополимеризацию всего моста в соответствии с инструкциями производителя композита. Финишное отверждение также может быть выполнено в печи полимеризации.



- 12) Выполните финишную обработку моста, подгонку под прикус и полировку.



Целевое применение

Данное медицинское изделие предназначено для изготовления временных и полупостоянных мостов в задней области зубов с применением не прямой процедуры.

Состав

Продукты Dentapreg® BUNDLE, BRAID и VEIL:

Содержание мономера метакрилата: 40 - 50 вес. % в зависимости от типа изделия.

Содержание стекловолокна: 50 - 60 вес. % в зависимости от типа изделия.

Дополнительные ингредиенты: катализаторы и стабилизаторы.

Предостережения

Надевайте защитные очки во время выполнения фотополимеризации.

Не используйте продукт Dentapreg®, если защитная упаковка повреждена.

Не используйте продукт Dentapreg® после указанной даты истечения срока годности.

Противопоказания

Применение продуктов для фиксации Dentapreg® противопоказано у пациентов с известной аллергией на какой-либо из ингредиентов продуктов Dentapreg®.

Рекомендации

- При обращении с лентой Dentapreg® настоятельно рекомендуем использовать неопудренные латексные или нитриловые перчатки.
- Лента Dentapreg® должна быть полностью покрыта композитом.
- Оптимальная толщина композита фасетки, который наносится на верхнюю часть волокнистой рамы в месте окклюзии, составляет 2 мм.
- Пригните ленту Dentapreg® как можно ближе к десне. Таким образом обеспечивается максимальный армирующий эффект моста в задней области.
- Рекомендуем использовать металлические инструменты, например, клещи и лопатку.
- При нанесении продукта Dentapreg® рекомендуем использовать композит C&B. В случае промежуточного или временного применения можно использовать жидкотекучий композит.

Производитель и дистрибьютор

Производитель:

АДМ а.с., Ул. Водарны, 2, 616 00 Брно,
Чешская Республика www.dentapreg.com

Дата пересмотра версии: Февраль, 2018 г.

ADM, a.s., 02/2018, ФОРМА: 180203



(подпись) штамп:

[АДМ а.с.,
Ул. Водарны, 616 00 Брно,
Чешская Республика
Тел.: +420 733 187 111
Факс: +420 541 143 067
ИН: 607 42887 ИНН: CZ50742887]