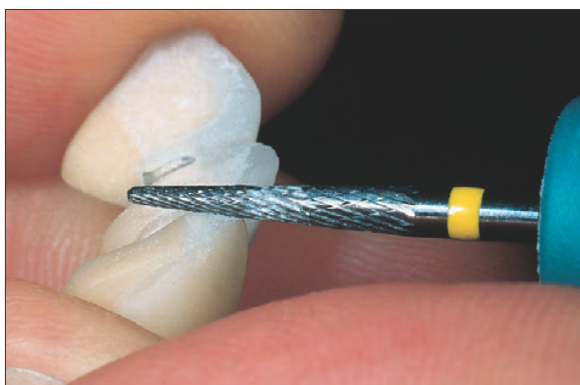


Hartmetallfräser

Tungsten Carbide Cutters

Fraises en Carbure de Tungstène de Laboratoire



Das Komplettprogramm mit 19 Verzahnungsarten zur Bearbeitung aller zahntechnischen Werkstoffe.

A complete range with 19 blade configurations for trimming all materials used in dental technology.

Le programme complet avec 19 types de dentures, pour le travail de tous les matériaux utilisés en technique dentaire.

Die Anwendungsempfehlungen zeigen übersichtlich alle Möglichkeiten der NTI Hartmetallfräser

This chart shows clearly all the applications of NTI tungsten carbide cutters.

Les conseils d'utilisation présentent d'une manière très détaillée les possibilités des fraises en carbure NTI.

Anwendungsempfehlungen • Hartmetallfräser																																																																					
<p>Von den Verzahnungen mit dem * sind ausgewählte Formen mit Millenniumbeschichtung erhältlich.</p>																																																																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Schliff</th> <th>Verzahnung</th> <th>ISO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>SFE</td><td>Kreuzverzahnung superfein</td><td>110</td></tr> <tr><td>SFN</td><td>Einfachverzahnung superfein</td><td>102</td></tr> <tr><td>SFTE</td><td>Superfeine Verzahnung, Titanitrit-Beschichtung</td><td>110</td></tr> <tr><td>FE</td><td>Kreuzverzahnung fein</td><td>140</td></tr> <tr><td>CE</td><td>Kreuzverzahnung standard</td><td>190</td></tr> <tr><td>CN</td><td>Einfachverzahnung standard</td><td>175</td></tr> <tr><td>SCE</td><td>Kunststoff spezial/Kreuzverzahnung grob</td><td>220</td></tr> </tbody> </table>	Schliff	Verzahnung	ISO	SFE	Kreuzverzahnung superfein	110	SFN	Einfachverzahnung superfein	102	SFTE	Superfeine Verzahnung, Titanitrit-Beschichtung	110	FE	Kreuzverzahnung fein	140	CE	Kreuzverzahnung standard	190	CN	Einfachverzahnung standard	175	SCE	Kunststoff spezial/Kreuzverzahnung grob	220	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Schliff</th> <th>Verzahnung</th> <th>ISO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>SCN</td><td>Einfachverzahnung grob</td><td>215</td></tr> <tr><td>XCE</td><td>Kreuzverzahnung supergrob</td><td>223</td></tr> <tr><td>XCN</td><td>Einfachverzahnung supergrob</td><td>222</td></tr> <tr><td>GE</td><td>Kreuzverzahnung grob</td><td>221</td></tr> <tr><td>NP</td><td>Verzahnung extrafein</td><td>180</td></tr> <tr><td>QSCN</td><td>Einfachverzahnung mit Querhieb</td><td>176</td></tr> </tbody> </table>	Schliff	Verzahnung	ISO	SCN	Einfachverzahnung grob	215	XCE	Kreuzverzahnung supergrob	223	XCN	Einfachverzahnung supergrob	222	GE	Kreuzverzahnung grob	221	NP	Verzahnung extrafein	180	QSCN	Einfachverzahnung mit Querhieb	176	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Schliff</th> <th>Verzahnung</th> <th>ISO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>DF</td><td>Diamantschliff angeraute Oberfläche</td><td>141</td></tr> <tr><td>D</td><td>Diamantschliff Prismenoberfläche</td><td>191</td></tr> <tr><td>QF</td><td>Spiralverzahnung fein</td><td>134</td></tr> <tr><td>QSF</td><td>Spiralverzahnung superfein</td><td>137</td></tr> <tr><td>GTI</td><td>Titanverzahnung grob, Kreuzverz. mit geringer Schneidenzahl</td><td>194</td></tr> <tr><td>FLE, LE</td><td>L-Verzahnung, Linkshänderfräser</td><td>140/240</td></tr> </tbody> </table>	Schliff	Verzahnung	ISO	DF	Diamantschliff angeraute Oberfläche	141	D	Diamantschliff Prismenoberfläche	191	QF	Spiralverzahnung fein	134	QSF	Spiralverzahnung superfein	137	GTI	Titanverzahnung grob, Kreuzverz. mit geringer Schneidenzahl	194	FLE, LE	L-Verzahnung, Linkshänderfräser	140/240	<p>NTI-Kahla GmbH Rotary Dental Instruments Im Camisch 3 D-07768 Kahla/Germany Tel. +49(0)36424-573-0 Fax: +49(0)36424-573-29 e-mail: nti@nti.de • www.nti.de</p>
Schliff	Verzahnung	ISO																																																																			
SFE	Kreuzverzahnung superfein	110																																																																			
SFN	Einfachverzahnung superfein	102																																																																			
SFTE	Superfeine Verzahnung, Titanitrit-Beschichtung	110																																																																			
FE	Kreuzverzahnung fein	140																																																																			
CE	Kreuzverzahnung standard	190																																																																			
CN	Einfachverzahnung standard	175																																																																			
SCE	Kunststoff spezial/Kreuzverzahnung grob	220																																																																			
Schliff	Verzahnung	ISO																																																																			
SCN	Einfachverzahnung grob	215																																																																			
XCE	Kreuzverzahnung supergrob	223																																																																			
XCN	Einfachverzahnung supergrob	222																																																																			
GE	Kreuzverzahnung grob	221																																																																			
NP	Verzahnung extrafein	180																																																																			
QSCN	Einfachverzahnung mit Querhieb	176																																																																			
Schliff	Verzahnung	ISO																																																																			
DF	Diamantschliff angeraute Oberfläche	141																																																																			
D	Diamantschliff Prismenoberfläche	191																																																																			
QF	Spiralverzahnung fein	134																																																																			
QSF	Spiralverzahnung superfein	137																																																																			
GTI	Titanverzahnung grob, Kreuzverz. mit geringer Schneidenzahl	194																																																																			
FLE, LE	L-Verzahnung, Linkshänderfräser	140/240																																																																			
<p>Empfohlene Drehzahlbereiche HM-Fräser</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>ISO</th> <th>opt./rpm</th> <th>max./rpm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>008 - 023</td><td>5.000 - 40.000</td><td>40.000</td></tr> <tr><td>025 - 045</td><td>15.000 - 30.000</td><td>30.000</td></tr> <tr><td>050 - 080</td><td>15.000 - 20.000</td><td>20.000</td></tr> <tr><td>016 - 040 (GTI)</td><td>15.000</td><td>20.000</td></tr> </tbody> </table>				ISO	opt./rpm	max./rpm	008 - 023	5.000 - 40.000	40.000	025 - 045	15.000 - 30.000	30.000	050 - 080	15.000 - 20.000	20.000	016 - 040 (GTI)	15.000	20.000																																																			
ISO	opt./rpm	max./rpm																																																																			
008 - 023	5.000 - 40.000	40.000																																																																			
025 - 045	15.000 - 30.000	30.000																																																																			
050 - 080	15.000 - 20.000	20.000																																																																			
016 - 040 (GTI)	15.000	20.000																																																																			
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Werkstoff</th> <th>Arbeitsgang</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> Keramik Metallkeramik/Vollkeramik</td> <td>SFE* SFN SFTE</td> </tr> <tr> <td> Edelmetal- und edelmetallreduzierte Legierungen Inlays, Onlays, Kronen, Brücken, Kombi- und Teleskoparbeiten</td> <td>SFE* SFN SFTE FE* QF* QSF Linkshänderverz. FLE D DF</td> </tr> <tr> <td> NEM-Legierungen Kronen, Brücken, Kombi- und Teleskoparbeiten</td> <td>SFE* QF* QSF Linkshänderverz. FLE D DF NP</td> </tr> <tr> <td> TITAN Kronen, Brücken</td> <td>QF* QSF GTI</td> </tr> </tbody> </table>	Werkstoff	Arbeitsgang	Keramik Metallkeramik/Vollkeramik	SFE* SFN SFTE	Edelmetal- und edelmetallreduzierte Legierungen Inlays, Onlays, Kronen, Brücken, Kombi- und Teleskoparbeiten	SFE* SFN SFTE FE* QF* QSF Linkshänderverz. FLE D DF	NEM-Legierungen Kronen, Brücken, Kombi- und Teleskoparbeiten	SFE* QF* QSF Linkshänderverz. FLE D DF NP	TITAN Kronen, Brücken	QF* QSF GTI	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Werkstoff</th> <th>Arbeitsgang</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> CrCo, CrNi, Modellguß-Legierungen</td> <td>CE* FE* Linkshänderverz. LE•FLE NP</td> </tr> <tr> <td> Verblendkunststoffe Composite</td> <td>SFE* SFN QF* QSF</td> </tr> <tr> <td> Prothesenkunststoffe und Löffelmaterialien</td> <td>CE* CN SCE SCN XCE XCN GE Linkshänderverz. FLE•LE</td> </tr> <tr> <td> Gips Modellgipse/Hartgipse</td> <td>CE* GE XCE XCN Linkshänderverz. FLE•LE</td> </tr> <tr> <td> Weichbleibender Kunststoff</td> <td>QSCN</td> </tr> </tbody> </table>	Werkstoff	Arbeitsgang	CrCo, CrNi, Modellguß-Legierungen	CE* FE* Linkshänderverz. LE•FLE NP	Verblendkunststoffe Composite	SFE* SFN QF* QSF	Prothesenkunststoffe und Löffelmaterialien	CE* CN SCE SCN XCE XCN GE Linkshänderverz. FLE•LE	Gips Modellgipse/Hartgipse	CE* GE XCE XCN Linkshänderverz. FLE•LE	Weichbleibender Kunststoff	QSCN																																														
Werkstoff	Arbeitsgang																																																																				
Keramik Metallkeramik/Vollkeramik	SFE* SFN SFTE																																																																				
Edelmetal- und edelmetallreduzierte Legierungen Inlays, Onlays, Kronen, Brücken, Kombi- und Teleskoparbeiten	SFE* SFN SFTE FE* QF* QSF Linkshänderverz. FLE D DF																																																																				
NEM-Legierungen Kronen, Brücken, Kombi- und Teleskoparbeiten	SFE* QF* QSF Linkshänderverz. FLE D DF NP																																																																				
TITAN Kronen, Brücken	QF* QSF GTI																																																																				
Werkstoff	Arbeitsgang																																																																				
CrCo, CrNi, Modellguß-Legierungen	CE* FE* Linkshänderverz. LE•FLE NP																																																																				
Verblendkunststoffe Composite	SFE* SFN QF* QSF																																																																				
Prothesenkunststoffe und Löffelmaterialien	CE* CN SCE SCN XCE XCN GE Linkshänderverz. FLE•LE																																																																				
Gips Modellgipse/Hartgipse	CE* GE XCE XCN Linkshänderverz. FLE•LE																																																																				
Weichbleibender Kunststoff	QSCN																																																																				

Hartmetallfräser • Tungsten Carbide Cutters • Fraises en carbure de tungstène

SFN Einfachverzahnung superfein • Superfine Plain Cut • Denture simple superfine



HF138SFN-008



HF079SFN-045

SFTE Superfeine Verzahnung • Superfine Cut • Denture superfine avec revêtement du nitrure de TITANE

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023	023	023
L mm	14,0	16,0	16,0
Shank	ISO		
HP	506 104 ...	201 110 ...	145 110 ...
HF ...	261SFTE-023	293SFTE-023	295SFTE-023



HF261SFTE-023

Titannitrid - beschichtete Fräser
Titanium-nitride coated Cutters
Fraises revêtues de nitrure de titane

FE Kreuzverzahnung fein • Fine Cross Cut • Denture croisée fine

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023	060	014	023	014	023	060	012	040
L mm	2,0	12,5	3,1	3,9	3,2	5,0	11,0	3,5	8,9
Shank	ISO								
HP	500 104 ...	001 140 ...	143 140 ...	277 140 ...	277 140 ...	237 140 ...	237 140 ...	237 140 ...	257 140 ...
HF ...	071FE-023	072FE-060	073FE-014	073FE-023	077FE-014	077FE-023	077FE-060	078FE-012	078FE-040

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	060	031	040	045	060	023	023	016	023
L mm	12,2	11,5	14,1	12,9	15,0	8,0	5,3	8,0	8,0
Shank	ISO								
HP	500 104 ...	257 140 ...	199 140 ...	201 140 ...	200 140 ...	201 140 ...	141 140 ...	225 140 ...	198 140 ...
HF ...	078FE-060	079FE-031	079FE-040	079FE-045	079FE-060	129FE-023	137FE-023	138FE-016	138FE-023

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltafel - Seite 11.15) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 11.15) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.15)

Hartmetallfräser • Tungsten Carbide Cutters • Fraises en carbure de tungstène

FE Kreuzverzahnung fein • Fine Cross Cut • Denture croisée fine

Labor • Laboratory • Laboratoire

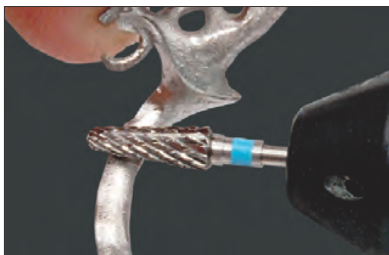
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023	060	060	023	023	
L mm	8,0	13,9	14,2	17,0	14,0	
Shank	ISO					
HP	500 104 ...	289 140 ...	274 140 ...	275 140 ...	187 140 ...	201 140 ...
REF HF ...	139FE-023	251FE-060	L251FE-060	257FE-023	261FE-023	



HF293FE-023

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023	010	012	023	040	060	023	014	
L mm	16,0	8,0	8,0	16,0	7,8	12,2	16,0	3,5	
Shank	ISO								
HP	500 104 ...	145 140 ...	289 140 ...	289 140 ...	292 140 ...	263 140 ...	263 140 ...	116 140 ...	274 140 ...
REF HF ...	293FE-023	295FE-010	295FE-012	295FE-023	351FE-040	351FE-060	364FE-023	390FE-014	

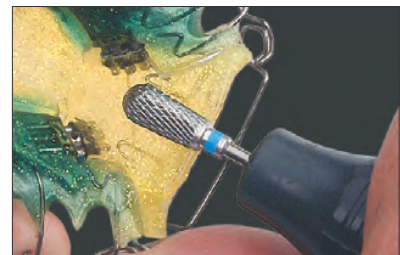
CE Kreuzverzahnung standard • Standard Cross Cut • Denture croisée standard



HF079CE-045



HF078CE-040



HFL077CE-060

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	023	025	027	031
L mm	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	2,0	2,25	2,4	2,8
Shank	ISO								
HP	500 104 ...	001 190 ...	001 190 ...	001 190 ...	001 190 ...	001 190 ...	001 190 ...	001 190 ...	001 190 ...
REF HF ...	071CE-010	071CE-012	071CE-014	071CE-016	071CE-018	071CE-023	071CE-025	071CE-027	071CE-031

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltafel - Seite 11.15) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 11.15) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.15)