

Esthetic Mask

RU

Инструкция по применению

Гибкая десневая маска для зуботехнических контрольных моделей, на основе А-силикона 1:1, жидко-текучая, холодного отверждения



рис. 1

1. Изготовление силиконового ключа (непрямой)

Для изготовления **Esthetic Mask** сначала изготовить силиконовый ключ из базисного аддитивного или конденсационного силикона (например, **blue eco, compact lab putty**), закрывающий все воспроизводимые области неразборной модели (рис. 1). Имеющийся слепок, если только он состоит из силикона, можно использовать в качестве валика после удаления с оттисковой ложки. Мешающие участки вне области десневой маски в ключе или оттиске необходимо удалить, чтобы обеспечить легкое размещение на модели.



рис. 2

2. Подготовка модели

Области модели, воспроизводимые с помощью **Esthetic Mask**, высверлить фрезой (рис. 2). Обратите внимание на достаточное удаление материала, чтобы обеспечить необходимую толщину маски. Распиливание и обработка штампов в зависимости от обстоятельств может выполняться до или после изготовления маски. Если распиливание происходит прежде, то распилы нужно заранее блокировать.



рис. 3

3. Подготовка силиконового ключа

В силиконовом ключе отфрезеровать одно или несколько отверстий для впрыскивания (в палатинальной / лингвальной области). Воздухоотводные каналы просверлить шаровидным бором, начиная от самых высоких участков маски через ключ (рис. 3). Почистить ключ и внутреннюю сторону изолировать, обработав изолирующим средством **Esthetic Mask Trennmittel**. Время сушки: 30 секунд. Установить ключ обратно на модель, проконтролировать точность посадки и зафиксировать.



рис. 4

4. Изготовление прямым методом

Области для моделируемой десны отграничить мягким воском или т.п. Затем изолировать область путем напыления тонкого слоя силиконового разделителя. Время сушки: 30 с. **Separating Agent** (силиконовый разделитель) подходит для А-, С-силиконов и полиэфирного слепочного материала. При наложении **Esthetic Mask** иметь в виду следующее: Распылять непосредственно на оттисковые или передаточные штифты, во время выдавливания оставить наконечник в материале (рис. 7). Выдавливать равномерным нажатием. Следить за достижением нужного размера маски **Esthetic Mask**. Продолжать изготовление модели лишь после полного отверждения **Esthetic Mask**. Остатки разделителя на лабораторных штифтах можно удалить изопропиловым спиртом. Изолирование маски от гипса или полимеров не требуется.



рис. 5

5. Смешивание и впрыскивание

Поместить на стеклянную пластинку или смесительный блок два жгутика одинаковой длины базовой массы и катализатора (рис. 4) и затем смешать в течение 30 секунд до однородной массы шпателем. Путем повторного распределения и промешивания шпателем на смесительном блоке получается однородная смесь без пузырьков. Материал взять одноразовым шприцем, который следует держать слегка под откосом, быстрым движением туда-сюда (рис. 5), вставить поршень и быстро заполнить материалом ключ (рис. 6). Для контроля: воздухоотводные каналы должны быть частично заполнены силиконом. Спустя 8-10 минут **Esthetic Mask** затвердеет и ее можно будет снять (рис. 8).



рис. 6

6. Обработка

При изготовлении маски на модели осторожно удалить ключ с модели, обрезать скальпелем остатки литая из воздухоотводящих каналов и снять маску. Излишки удалить скальпелем или острыми ножницами. Возможна дальнейшая обработка снятой маски соответствующими вращающимися инструментами (фрезами Molloplast®, шлифовальными колпачками со скоростью 15 000 - 25 000 об./мин, твердосплавными борами и фрезами).



рис. 7

Важные рекомендации по работе

- Не перепутайте крышки тюбиков.
- Разрешается использовать компоненты основы и катализатора только с одинаковым номером партии.
- Одноразовые шприцы после отверждения **Esthetic Mask** можно почистить и использовать повторно.
- Отверждение **Esthetic Mask** может быть также получено под давлением 2,5 бар в аппарате для полимеризации без воды.
- **Esthetic Mask** не дает никаких изменений размеров.
- Чистка с использованием обычных лабораторных пароструйных аппаратов.
- Перчатки из латекса и поверхности с латексом могут повлиять на отверждение **Esthetic Mask**.
- На модели для демонстраций и презентаций можно нанести глянцевый лак **Lustrol**, чтобы получить поверхность с зеркальным блеском.
- Принять во внимание данные паспорта безопасности материала!



рис. 8

Использовать только для стоматологических целей обученным персоналом.

около 2 минут

Рабочее время

около 8-10 минут

Время схватывания

Область применения:

- Десневые маски на контрольных и разборных моделях
- Техника изготовления коронок и мостовидных протезов
- Воспроизведение цвета в технике облицовки
- Комбинированная техника
- Техника изготовления конусов и телескопов
- Конструкции с имплантатами

Технические характеристики:

- **Смешиваемый объем:** 2 x 50 мл (тюбики)
- **Дозирование:** 1:1
- **Цвет продукта:** База: красно-коричневый Катализатор: белый
- **Время смешивания:** около 30 секунд
- **Рабочее время:** около 2 минут *
- **Время схватывания:** около 8-10 минут *
- **Возврат в исходное состояние после деформации:** около 99%
- **Линейное изменение размеров:** около 0,3 %
- **Использование:** При 23 °C ± 2 °C, 50 ± 5 % относительная влажность воздуха
- **Хранение:**



* с начала смешивания при 23 °C ± 2 °C, 50 ± 5 % относительной влажности воздуха. Более высокие температуры сокращают, а более низкие удлиняют указанное время.

Информация для заказа:

Esthetic Mask
Стандартная упаковка 02340
База, тюбик 50 мл
Катализатор, тюбик 50 мл
Изолирующее средство для силикона
Esthetic-Mask, флакон с распылителем 15 мл
2 одноразовых шприца

Средство для изоляции силикона Esthetic Mask
Флакон с распылителем 15 мл 02690

шлифовальные колпачки
острые, 10 шт. 02615

трегер для колпачки
острый, 1 шт. 02616

Esthetic Mask automix
Стандартная упаковка 03113
2 картриджа по 50 мл
12 смесительных канюль желтого цвета
15 мл Separating Agent

