

Hartmetallbohrer • Tungsten Carbide Burs • Fraises en Carbure de Tungstène



Formen von Titanabutments

Das System aus zwei Stufen vereinfacht den Aufwand bei der Bearbeitung von Abutments sowohl in der Praxis als auch im Labor.

Shaping of titanium abutments

The two-step system reduces the time and effort associated with the processing of abutments in practices and laboratories.

Formes des piliers en titane

Le système à deux niveaux réduit le temps et les efforts liés au traitement des piliers, aussi bien au cabinet qu'au laboratoire.

H379G (277)

Eiform
Egg
Oeuf



Größe/Size/taille	ø 1/10 mm	023
Länge - Length in mm - longueur		4,0

Shank   

FG  500 314 277 092... H379G-... -FG 023

opt. 160.000 rpm

H379 (277)

Eiform
Egg
Oeuf



Größe/Size/taille	ø 1/10 mm	023
Länge - Length in mm - longueur		4,2

Shank   

US. No. 7408

FG  500 314 277 072... H379-... -FG 023(12)

opt. 160.000 rpm

H847KRG (546)

Konus, Kante rund
Modified Flat End Taper
Cône à bout arrondi



Größe/Size/taille	ø 1/10 mm	016
Länge - Length in mm - longueur		8,0

Shank   

FG  500 314 546 092... H847KRG-... -FG 016

opt. 160.000 rpm

H336 (546)

Konus, Kante rund
Modified Flat End Taper
Cône à bout arrondi



Größe/Size/taille	ø 1/10 mm	016
Länge - Length in mm - longueur		8,0

Shank   

FG  500 314 546 072... H336-... -FG 016(12)

opt. 160.000 rpm

H856G (198)

Konus, rund
Round End Taper
Cône rond



Größe/Size/taille	ø 1/10 mm	016
Länge - Length in mm - longueur		8,0

Shank   

FG  500 314 198 092... H856G-... -FG 016

opt. 160.000 rpm

H375R (198)

Konus, rund
Round End Taper
Cône rond



Größe/Size/taille	ø 1/10 mm	016
Länge - Length in mm - longueur		8,0

Shank   

US. No. 7675

FG  500 314 198 072... H375R-... -FG 016(12)

opt. 160.000 rpm