

ELITE DOUBLE



РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

А-силиконы для дублирования моделей

Zhermack 
Dental

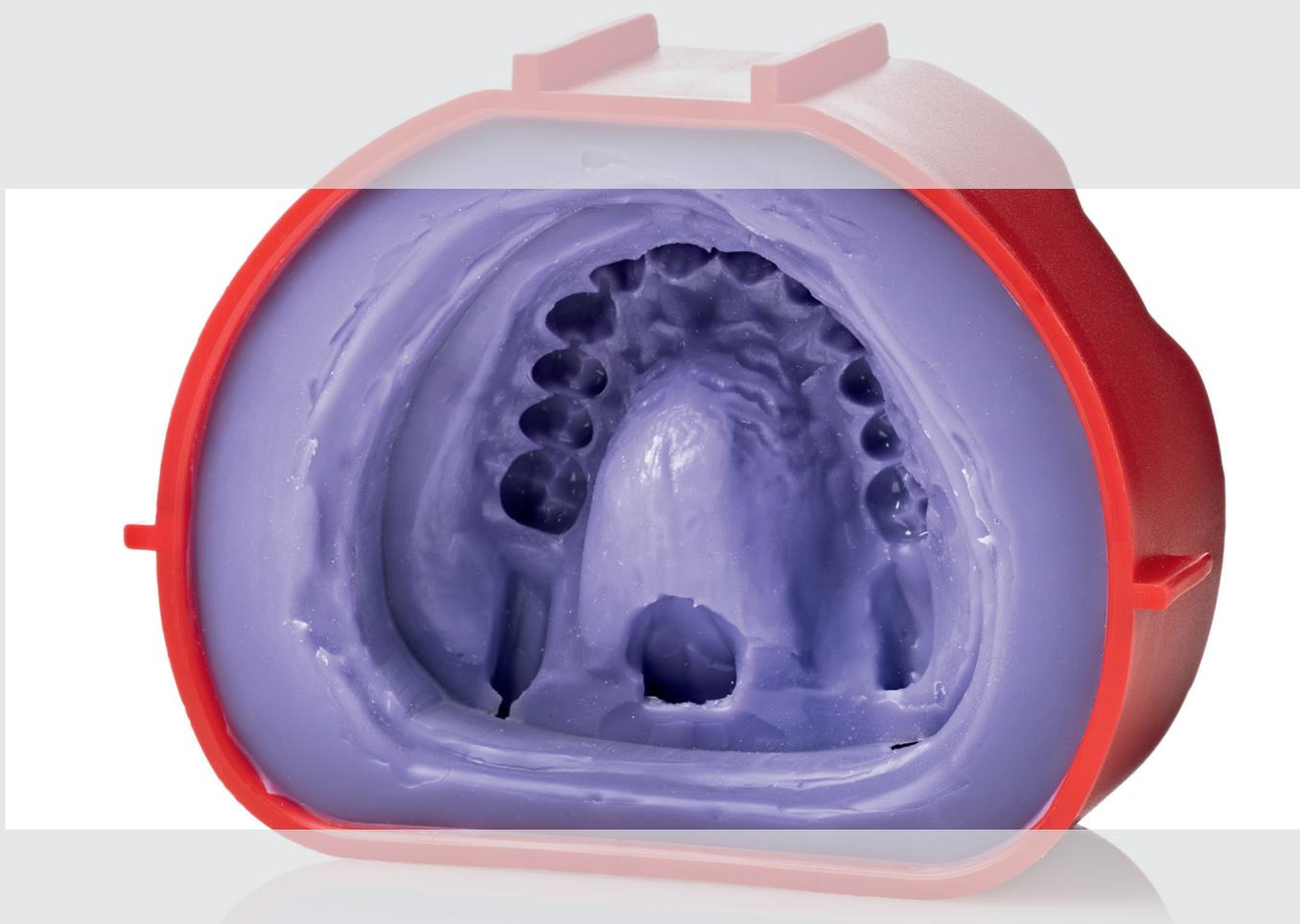
Elite Double, duplicating perfection



Линейка Elite Double представлена широким ассортиментом силиконов для дублирования, предназначенных для удовлетворения различных потребностей зубных техников как при работе с несъемными, так и со съёмными протезами.

Ассортимент силиконов линейки Elite Double представлен продуктами 7 разных цветов, четырех вариантов конечной твердости и трех вариантов времени отверждения: нормальное, быстрое и сверхбыстрое. Рецептура последнего составлена специально для автоматических смесителей.

Elite Double сохраняет постоянную высокую текучесть на протяжении всего времени работы, благодаря чему обеспечивается однородный результат без образования пузырьков.



1.

ПОЛНЫЙ СЪЕМНЫЙ ПРОТЕЗ С ПРИМЕНЕНИЕМ ПЛАСТМАССЫ ХОЛОДНОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ МЕТОДОМ ЛИТЬЯ

Совместное использование силиконов и литевых пластмасс позволяет создавать съемные протезы высокого качества со значительной экономией времени по сравнению с традиционным методом, когда используются пластмассы горячего отверждения.

Использование силиконов для дублирования обеспечивает превосходную точность воспроизведения деталей.

Материалы: Elite Double 16, Villacryl SP, Elite Stone.

Протез, смоделированный из воска и искусственных зубов на гипсовой модели



1

Фиксация модели к основанию кюветы при помощи липкого воска



2

Формирование каналов для заливки



3

Закрытие кюветы



4



Заливка Elite Double 16 в кювету



Взвесьте порошок пластмассы, отмерьте необходимое количество мономера и смешайте, сначала заливая мономер, а затем засыпая порошок



Перемешайте и подождите до формирования медообразной консистенции, как показано на рисунке



Снова закройте кювету и зафиксируйте ее в правильном положении при помощи эластичной ленты



Залейте пластмассу в центральный канал для заливки



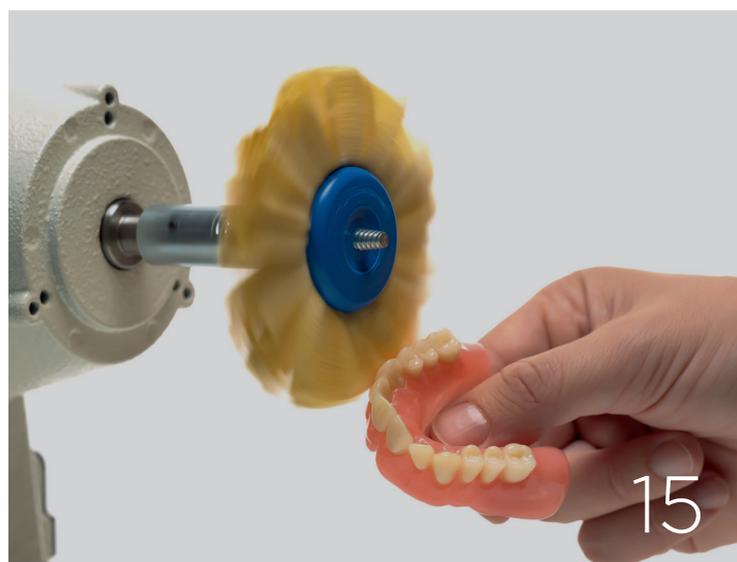
Заливка завершена,
когда пластмасса начнёт
вытекать из боковых
каналов



Результат после открытия кюветы



Полировка и финишная обработка



ГОТОВЫЙ ПРОТЕЗ



2.

ПОЛНЫЙ СЪЕМНЫЙ ПРОТЕЗ С ПРИМЕНЕНИЕМ ПЛАСТМАССЫ ХОЛОДНОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ МЕТОДОМ ЛИТЬЯ

Совместное использование силикона и литевых пластмасс позволяет создавать съемные протезы высокого качества со значительной экономией времени по сравнению с традиционным методом, когда используются пластмассы горячего отверждения.

Использование силиконов для дублирования обеспечивает превосходную точность воспроизведения.

Материалы: Elite Double 16, Platinum 95, Villacryl SP, Elite Stone.

Протез, смоделированный из воска и искусственных зубов на гипсовой модели



1

Формирование каналов для заливки и создание ориентиров на модели



2

Покройте небную часть материалом Platinum 95



3

Установка бортика с использованием липкого воска

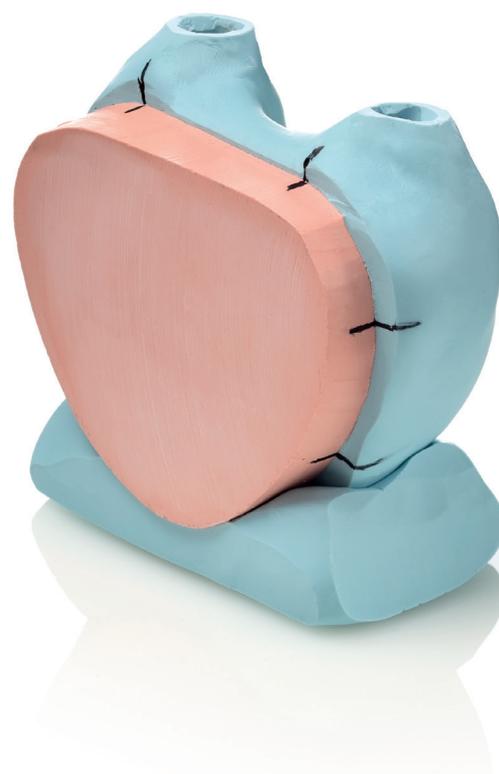


4



Заливка Elite Double 16

Установка конструкции в материал Platinum 95 для её удержания в вертикальном положении, нанесение ориентиров для проверки правильности репозиционирования силикона



Удаление ключа



8

Удаление воска с модели и зубов



9

Взвесьте порошок пластмассы, отмерьте необходимое количество мономера и смешайте, сначала заливая мономер, а затем засыпая порошок



11

Установка зубов в силиконовый ключ



10

Перемешайте и подождите до формирования медообразной консистенции как показано на рисунке



12

Повторно установите ключ и зафиксируйте его в правильном положении при помощи эластичной ленты



13

Залейте пластмассу в один из двух каналов для заливки



14

Заливка завершена, когда пластмасса начнёт вытекать из второго канала



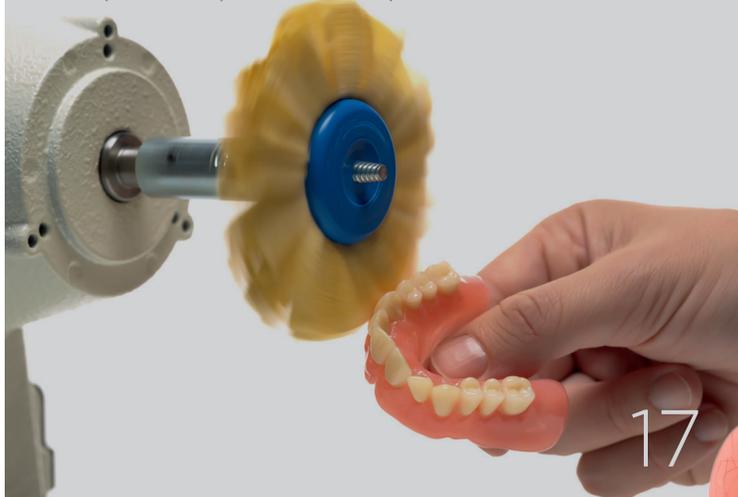
15

Результат после снятия ключа



16

Полировка и финишная обработка



17

ГОТОВЫЙ ПРОТЕЗ

- ▶ Если толщина небной части недостаточная, добавьте центральный канал для заливки. В этом случае осуществляйте заливку пластмассы через центральный канал



3.

ДУБЛИРОВАНИЕ МОДЕЛЕЙ

Превосходная точность воспроизведения деталей и хорошее упругое восстановление, предлагаемое Elite Double 22, означает, что дублирование модели возможно выполнять множество раз, даже при малой толщине.

Материалы: Elite Double 22.

Мастер-модель



1

Фиксация модели к основанию кюветы при помощи липкого воска



2

Закрытие кюветы



3

Заливка Elite Double 22 в кювету



4

Открытие кюветы



Заливка паковочной
массы в силикон



ДУБЛИКАТ МОДЕЛИ





Технические характеристики

Продукт	Пропорция смешивания	Время ручного смешивания (мин:с)	Время механического смешивания с использованием вакуумного смесителя (мин:с)	Время обработки (мин:с)	Время отверждения (мин:с)	Точность воспроизведения деталей (мкм)	Упругое восстановление	Изменение линейных размеров (через 24 ч)	Твердость (по Шору А)	Нагрузка при разрыве	Удлинение при разрыве	Прочность на разрыв
Elite Double 8	1:1	1:00	0:30	10:00	20:00	2	99,95 %	0,05 %	8	2 Н/мм ²	380 %	2,5 Н/мм ²
Elite Double 16 Fast	1:1	1:00	0:30	5:00	10:00	2	99,95 %	0,05 %	16	2,5 Н/мм ²	550 %	5 Н/мм ²
Elite Double 22	1:1	1:00	0:30	10:00	20:00	2	99,95 %	0,05 %	22	2,5 Н/мм ²	450 %	5 Н/мм ²
Elite Double 22 Fast	1:1	1:00	0:30	5:00	10:00	2	99,95 %	0,05 %	22	2,5 Н/мм ²	450 %	5 Н/мм ²
Elite Double 22 Extra Fast	1:1	Автоматический смеситель	Автоматический смеситель	1:30	5:00	2	99,95 %	0,05 %	22	2,5 Н/мм ²	450 %	5 Н/мм ²
Elite Double 32	1:1	1:00	0:30	10:00	20:00	2	99,95 %	0,05 %	32	2,5 Н/мм ²	350 %	5 Н/мм ²
Elite Double 32 Fast	1:1	1:00	0:30	5:00	10:00	2	99,95 %	0,05 %	32	2,5 Н/мм ²	350 %	5 Н/мм ²

*Указанные выше значения времени рассчитываются с начала фазы смешивания при 23 °С (73 °F).

Артикулы продукции

Elite Double 8 – А-силикон для дублирования моделей



Артикул	Упаковка
C400820	250 г (базовая масса) + 250 г (катализатор)
C400830	1 кг (базовая масса) + 1 кг (катализатор)

Elite Double 16 Fast – А-силикон для дублирования моделей



Артикул	Упаковка
C400825	250 г (базовая масса) + 250 г (катализатор)
C400831	1 кг (базовая масса) + 1 кг (катализатор)
C400847	5 кг (базовая масса) + 5 кг (катализатор)

Elite Double 22 – А-силикон для дублирования моделей

Артикул	Упаковка
C400821	250 г (базовая масса) + 250 г (катализатор)
C400832	1 кг (базовая масса) + 1 кг (катализатор)
C400840	5 кг (базовая масса) + 5 кг (катализатор)

Elite Double 22 Fast – А-силикон для дублирования моделей

Артикул	Упаковка
C400823	250 г (базовая масса) + 250 г (катализатор)
C400834	1 кг (базовая масса) + 1 кг (катализатор)
C400842	5 кг (базовая масса) + 5 кг (катализатор)

Elite Double 22 Extra Fast – А-силикон для дублирования моделей

Артикул	Упаковка
C400838	1 кг (базовая масса) + 1 кг (катализатор)
C400849	5 кг (базовая масса) + 5 кг (катализатор)

Elite Double 32 – А-силикон для дублирования моделей

Артикул	Упаковка
C400833	1 кг (базовая масса) + 1 кг (катализатор)
C400841	5 кг (базовая масса) + 5 кг (катализатор)

Elite Double 32 Fast – А-силикон для дублирования моделей

Артикул	Упаковка
C400836	1 кг (базовая масса) + 1 кг (катализатор)
C400843	5 кг (базовая масса) + 5 кг (катализатор)

Ознакомьтесь с другими материалами компании Zhermack, которые могут использоваться совместно с силиконами для дублирования моделей



Villacryl SP

Акриловая пластмасса холодного отверждения для съемных протезов



Elite Stone

Гипс 4 класса для создания мастер-моделей для несъемных протезов



Platinum 95

А-силикон для создания ключей

Для получения более подробной информации, посетите наш веб-сайт: www.zhermack.com

Fulfilling your needs