



Shenzhen Upcera Dental Technology Co., Ltd

Китай, Гуандун, Шэньчжэнь, НИИ Цинхуа ИТ-порт здание В, 5-й этаж

+86 755-8882-0818
sales@upcera.com
dental.upcera.com



Надежный эксперт по материалам

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

Удовлетворение всех ваших потребностей



CE

ISO13485

FDA

Здоровье Канады

KFDA

ГОСТ

01

Семейство для диоксида циркония

Все, что вам нужно для диоксида циркония	03
HT Белый	11
ST-серия	13
TT ONE-серия	17
TT-серия	21
Explore-серия	23

02

Расходные материалы для стоматологии

Реалистичная глазурная паста	30
PMMA	31
Воск	32
Шлифовальные инструменты	33
Корундовый песок	36
Зерна для спекания	36
Наконечники для бормашины	37

03

Цифровые стоматологические решения

Интраоральный сканер P2+-3D	41
Интраоральный сканер P3- 3D	43
U5-Сканер текстур (естественные цвета)	45
A41 - 4-осевой фрезерный станок сухой обработки	47
A51 - 5-осевой фрезерный станок сухой обработки	49
A52- 5-осевой фрезерный станок сухой обработки	50
A52W - 5-осевой фрезерный станок мокрой обработки	51
A53 - 5-осевой фрезерный станок с дисковым механизмом	54
B42- Фрезерный станок для предварительной фрезеровки абатментов	57
B52 - Фрезерный станок с винтовым креплением для мостов и стоек	58
C41 - 4-осевой фрезерный станок мокрой обработки	59
D41 - Фрезерный станок для изготовления титановых зубных протезов	60
GT1 - Печь для спекания диоксида циркония	61
C1 - Печь для быстрого спекания	62
A7+ - Печь для фарфора	63

СОДЕРЖАНИЕ



Reliable Materials Expert

01




СЕМЕЙСТВО ДЛЯ ДИОКСИДА ЦИРКОНИЯ

Все, что вам нужно для диоксида циркония

Все, что вам нужно для диоксида циркония

Для всех случаев

	 Белый	 PreПредварительно затемненный	 Многослойный
3Y-TZP-A	 HT Белый		
3Y-TZP	 ST-белый	 ST-предварительно затемненный	 ST-многослойный
4Y-PSZ	 TT ONE	 TT ONE-предварительно затемненный	 TT ONE Multilayer
5Y-PSZ	 TT-белый		 TT Multilayer
3Y-TZP-4Y-PSZ			 Explore Functional
4Y-PSZ-5Y-PSZ			 Explore Esthetic



HT Белый

Полупрозрачность	39%
Прочность	1300Мпа
Тип реставрации	Coping
Температура спекания	1530°C



ST-серия

Полупрозрачность	43%
Прочность	1300Мпа
Тип реставрации	Coping Full Contour Crown
Температура спекания	1530°C



TT ONE-серия

Полупрозрачность	47%
Прочность	1000Мпа
Тип реставрации	Full Contour Crown
Температура спекания	1480°C



TT-серия

Полупрозрачность	49%
Прочность	600Мпа
Тип реставрации	Full Contour Crown (Aesthetic)
Температура спекания	1450°C

Новое поколение материалов

Для всех случаев



Explore - функциональный





Полупрозрачность	43%-46.6%
Прочность	1027Мпа-1300Мпа
Тип реставрации	Full Contour Crown
Температура спекания	1480°C

Explore - эстетический

Полупрозрачность	47%-48.8%
Прочность	727Мпа-1000Мпа
Тип реставрации	Full Contour Crown (Aesthetic)
Температура спекания	1480°C

Спецификации

Доступны все популярные системы

Применимо для	Спецификации (мм)	Упаковка	HT Белый	ST-белый	ST-предварительно затемненный	ST-многослойный	TT-белый	TT-многослойный	TT ONE-предварительно затемненный	TT ONE-многослойный	Explore-функциональный	Explore-эстетический
 Открытая система CAD/CAM	D98x10 (бесступенчатый)	1 шт./коробка	✓	✓	✓		✓					
	D98x12 (ступенчатый и бесступенчатый)	1 шт./коробка	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	D98x14 (ступенчатый и бесступенчатый)	1 шт./коробка	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	D98x16 (ступенчатый и бесступенчатый)	1 шт./коробка	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	D98x18 (ступенчатый и бесступенчатый)	1 шт./коробка	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	D98x20 (ступенчатый и бесступенчатый)	1 шт./коробка	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	D98x22 (ступенчатый и бесступенчатый)	1 шт./коробка	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	D98x25 (ступенчатый и бесступенчатый)	1 шт./коробка	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
 Система Cerec in lab(Sirona)	20×14×15	12 шт./коробка	✓	✓	✓		✓					
	20×19×15	10 шт./коробка	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓
	40×14×15	8 шт./коробка	✓	✓	✓		✓				✓	✓
	40×19×15	6 шт./коробка	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓
	55×14×15	5 шт./коробка	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
	62×25×22	4 шт./коробка	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
	62×40×22	2 шт./коробка	✓	✓	✓		✓				✓	✓
	85×40×22	2 шт./коробка	✓	✓	✓		✓				✓	✓
 Система Zirkonzahn CAD/CAM	D95x10	1 шт./коробка	✓	✓	✓		✓					
	D95x12	1 шт./коробка	✓	✓	✓		✓					
	D95x14	1 шт./коробка	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	D95x16	1 шт./коробка	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	D95x18	1 шт./коробка	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	D95x20	1 шт./коробка	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	D95x22	1 шт./коробка	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	D95x25	1 шт./коробка	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
 Система Amann Girschbach CAD/CAM	89*71*10	1 шт./коробка	✓	✓	✓		✓					
	89x71x12	1 шт./коробка	✓	✓	✓		✓					
	89x71x14	1 шт./коробка	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	89x71x16	1 шт./коробка	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	89x71x18	1 шт./коробка	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	89x71x20	1 шт./коробка	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	89x71x22	1 шт./коробка	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	89x71x25	1 шт./коробка	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Руководство по случаям применения

Для всех случаев

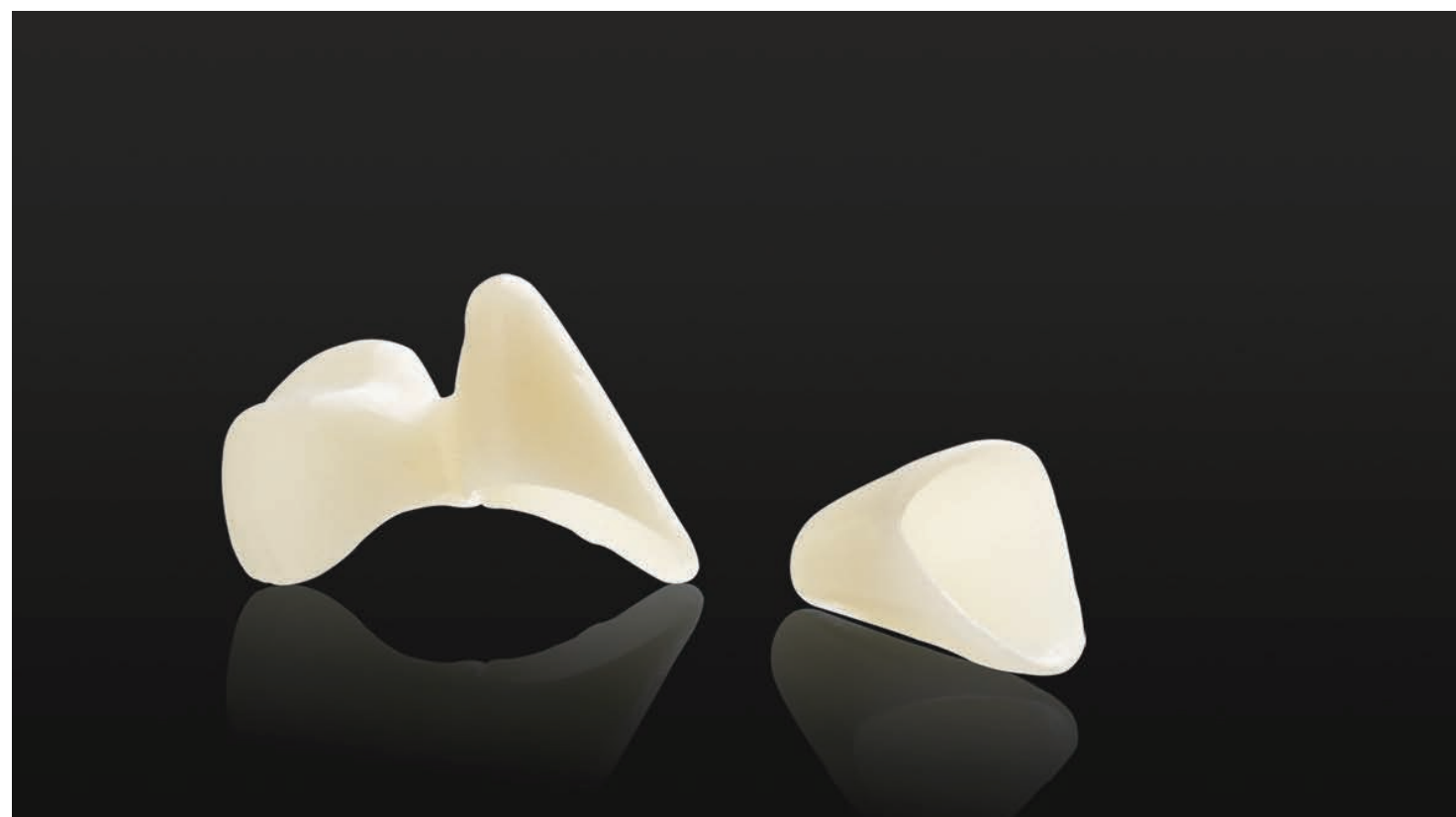
Случаи применения	Виниры	Вкладки /накладки	Полный контур передней коронки	Передний мост (3 шт.)	Полный контур задней коронки	Задний мост (3 шт.)	Полный контур коронки (4 шт.)	Полный контур коронки (≥ шт.)	Основа передней коронки	Мост передней коронки (3 шт.)	Задняя коронка	Уменьшенный задний мост (3 шт.)	Уменьшенный задний мост (4 шт.)	Уменьшенный задний мост (≥4 шт.)
HT Белый	●	●	●	●	●	●	●	●	★	★	★	★	★	★
ST-белый	●	●	●	●	✓	✓	✓	★	★	★	★	★	★	★
ST-предварительно затемненный	●	●	●	●	✓	✓	✓	★	★	★	★	★	★	★
ST-многослойный	●	●	●	●	✓	✓	✓	★	★	★	★	★	★	★
TT ONE-белый	●	●	✓	✓	★	★	★	✓	✓	✓	✓	✓	✓	●
TT ONE-предварительно затемненный	●	●	✓	✓	★	★	★	✓	✓	✓	✓	✓	✓	●
TT ONE-многослойный	●	●	✓	✓	★	★	★	✓	✓	✓	✓	✓	✓	●
TT-белый	●	●	★	★	★	★	×	×	✓	✓	✓	✓	×	×
TT-многослойный	●	●	★	★	★	★	×	×	✓	✓	✓	✓	×	×
Explore - функциональный	●	●	✓	✓	★	★	★	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Explore - эстетический	●	●	★	★	★	★	●	×	✓	✓	✓	✓	●	×

★ оптимально ✓ доступно ● доступно, но не рекомендуется × не доступно



НТ Белый

UPCERA HT White, изготовленная из 3Y-TZP, представляет собой высокопрозрачную заготовку из диоксида циркония, используемую для монолитных или анатомически уменьшенных передних реставраций и каркасных мостовидных протезов с фарфоровым наращиванием. Это хорошая и прочная продукция для лабораторий.



Полупрозрачность

39%

Прочность

1300Мп

Особенности

- Идеально для коронок и протезов
- Сверхвысокая прочность, снижает риск разрушения

Физические характеристики

Плотность после спекания	6.07±0.01г/см ³
СТЕ (25-500°С)	(10.5±0.5)×10 ⁻⁶ К ⁻¹
Ускоренное старение содержания моноклинной фазы на поверхности	<10%
Химическая растворимость после спекания	<100мкг/см ²
Радиоактивность	<0.1Бк/г
Температура спекания	1530°С

Химический состав

ZrO ₂ + HfO ₂ + Y ₂ O ₃	>99%
Y ₂ O ₃	4.5%-6%
Al ₂ O ₃	<0.5%
Другие оксиды	<0.5%



ST-серия

UPCERA ST, где начинается красота. Это одна из самых классических линий предварительно окрашенного диоксида циркония, сегодня вам предлагаются варианты белого цвета, с одним оттенком и мультиоттенком. Верхний предел текучести - 1300 МПа, таким образом, ST является настоящим продуктом "общего сорта".

ST-белый



Lichtdurchlässigkeit
43%

Прочность
1300Мпа

Особенности

- Эстетические эффекты при широком спектре использования
- Индивидуальная техника инфильтрации и окрашивания

Физические характеристики

Плотность после спекания	$6.07 \pm 0.01 \text{ г/см}^3$
СТЕ (25-500°C)	$(10.5 \pm 0.5) \times 10^{-6} \text{ К}^{-1}$
Ускоренное старение содержания моноклинной фазы на поверхности	<15%
Химическая растворимость после спекания	<100мкг/см ²
Радиоактивность	<0.1Бк/г
Температура спекания	1530°C

Химический состав

ZrO ₂ + HfO ₂ + Y ₂ O ₃	>99%
Y ₂ O ₃	4.5%-6%
Al ₂ O ₃	<0.5%
Другие оксиды	<0.5%

ST-предварительно затемненный



Прочность
1300Мпа

Применение
Коронки и мосты с
полным контуром

- Естественная цветность
- Оптимальная стабильность и выдающиеся антивозрастные свойства

Оттенки



Физические характеристики

Плотность после спекания	$6.08 \pm 0.01 \text{г/см}^3$
СТЕ(25-500°C)	$(10.5 \pm 0.5) \times 10^{-6} \text{К}^{-1}$
Ускоренное старение содержания моноклинной фазы на поверхности	<15%
Химическая растворимость после спекания	<100мкг/см ²
Радиоактивность	<0.1Бк/г
Температура спекания	1530°C

Химический состав

ZrO ₂ + HfO ₂ + Y ₂ O ₃	>97%
Y ₂ O ₃	4.4%-5.5%
Al ₂ O ₃	<0.5%
Fe ₂ O ₃	<0.3%
Er ₂ O ₃	<1.0%
Другие оксиды	<1.2%

ST-многослойный



- Исключительная обрабатываемость, подходит для коронок и мостов с полным контуром
- Плавный градиент цветности от щеечной части до резцов

Прочность
1300Мпа

Оттенки



Физические характеристики

Плотность после спекания	$6.08 \pm 0.01 \text{г/см}^3$
СТЕ(25-500°C)	$(10.5 \pm 0.5) \times 10^{-6} \text{К}^{-1}$
Ускоренное старение содержания моноклинной фазы на поверхности	<15%
Химическая растворимость после спекания	<100мкг/см ²
Радиоактивность	<0.1Бк/г
Температура спекания	1530°C

Химический состав

ZrO ₂ + HfO ₂ + Y ₂ O ₃	>97%
Y ₂ O ₃	4.4%-5.5%
Al ₂ O ₃	<0.5%
Fe ₂ O ₃	<0.3%
Er ₂ O ₃	<1.0%
Другие оксиды	<1.2%



TT ONE-серия



TT ONE-белый



- Исключительная прочность и прозрачность в одном изделии
- Превосходное индивидуальное окрашивание

Полупрозрачность
47%

Прочность
1000Мпа

Для всех случаев

Физические характеристики

Плотность после спекания	≥6.0г/см ³
СТЕ(25-500°C)	(10.5±0.5)×10 ⁻⁶ К ⁻¹
Ускоренное старение содержания моноклинной фазы на поверхности	<5%
Химическая растворимость после спекания	<100мкг/см ²
Радиоактивность	<0.1Бк/г
Температура спекания	1480°C

Химический состав

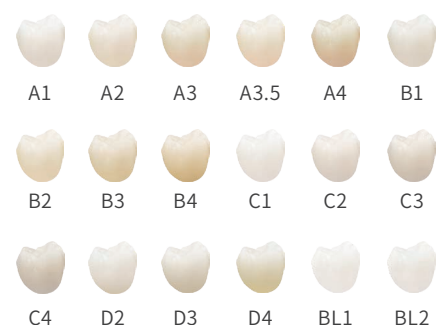
ZrO ₂ + HfO ₂ + Y ₂ O ₃	>96.5%
Y ₂ O ₃	5.8%-9.7%
Al ₂ O ₃	<0.5%
Fe ₂ O ₃	<0.5%
Er ₂ O ₃	<2.0%
Другие оксиды	<0.5%

UPCERA TT ONE, популярная во всем мире модель из диоксида циркония идеально сочетает в себе высокую прочность и отличную прозрачность для всех случаев применения.

TT ONE- затемненный

Прочность
1000 Мпа

Оттенки



**Физические
характеристики**

Плотность после спекания	$\geq 6.0 \text{ г/см}^3$
СТЕ(25-500°C)	$(10.5 \pm 0.5) \times 10^{-6} \text{ К}^{-1}$
Ускоренное старение содержания моноклинной фазы на поверхности	<5%
Химическая растворимость после спекания	<100 мкг/см ²
Радиоактивность	<0.1 Бк/г
Температура спекания	1480°C

**Химический
состав**

ZrO ₂ + HfO ₂ + Y ₂ O ₃	>96.5%
Y ₂ O ₃	5.8%-9.7%
Al ₂ O ₃	<0.5%
Fe ₂ O ₃	<0.5%
Er ₂ O ₃	<2.0%
Другие оксиды	<0.5%

TT ONE- многослойный

Прочность
1000 Мпа

Оттенки



**Физические
характеристики**

Плотность после спекания	$\geq 6.0 \text{ г/см}^3$
СТЕ(25-500°C)	$(10.5 \pm 0.5) \times 10^{-6} \text{ К}^{-1}$
Ускоренное старение содержания моноклинной фазы на поверхности	<5%
Химическая растворимость после спекания	<100 мкг/см ²
Радиоактивность	<0.1 Бк/г
Температура спекания	1480°C

**Химический
состав**

ZrO ₂ + HfO ₂ + Y ₂ O ₃	>96.5%
Y ₂ O ₃	5.8%-9.7%
Al ₂ O ₃	<0.5%
Fe ₂ O ₃	<0.5%
Er ₂ O ₃	<2.0%
Другие оксиды	<0.5%



ТТ-серия



ТТ-белый



Полупрозрачность **49%** Прочность **600Мпа**

- Превосходное светопропускание
- Не требует фарфора
- Для реалистичной реставрации переднего ряда

Физические характеристики

Плотность после спекания	$\geq 6.0 \text{ г/см}^3$
СТЕ(25-500°C)	$(10.5 \pm 0.5) \times 10^{-6} \text{ К}^{-1}$
Ускоренное старение содержания моноклинной фазы на поверхности	<5%
Химическая растворимость после спекания	<100мкг/см ²
Радиоактивность	<0.1Бк/г
Температура спекания	1450°C

Химический состав

ZrO ₂ + HfO ₂ + Y ₂ O ₃	>96.5%
Y ₂ O ₃	5.8%-9.7%
Al ₂ O ₃	<0.5%
Fe ₂ O ₃	<0.5%
Er ₂ O ₃	<2.0%
Другие оксиды	<0.5%

ТТ-многослойный



Прочность **600Мпа**

- Оптимизированная прозрачность
- Бесступенчатый переход цвета

Физические характеристики

Плотность после спекания	$\geq 6.0 \text{ г/см}^3$
СТЕ(25-500°C)	$(10.5 \pm 0.5) \times 10^{-6} \text{ К}^{-1}$
Ускоренное старение содержания моноклинной фазы на поверхности	<5%
Химическая растворимость после спекания	<100мкг/см ²
Радиоактивность	<0.1Бк/г
Температура спекания	1450°C

Химический состав

ZrO ₂ + HfO ₂ + Y ₂ O ₃	>96.5%
Y ₂ O ₃	5.8%-9.7%
Al ₂ O ₃	<0.5%
Fe ₂ O ₃	<0.5%
Er ₂ O ₃	<2.0%
Другие оксиды	<0.5%

Оттенки





Серия Explore

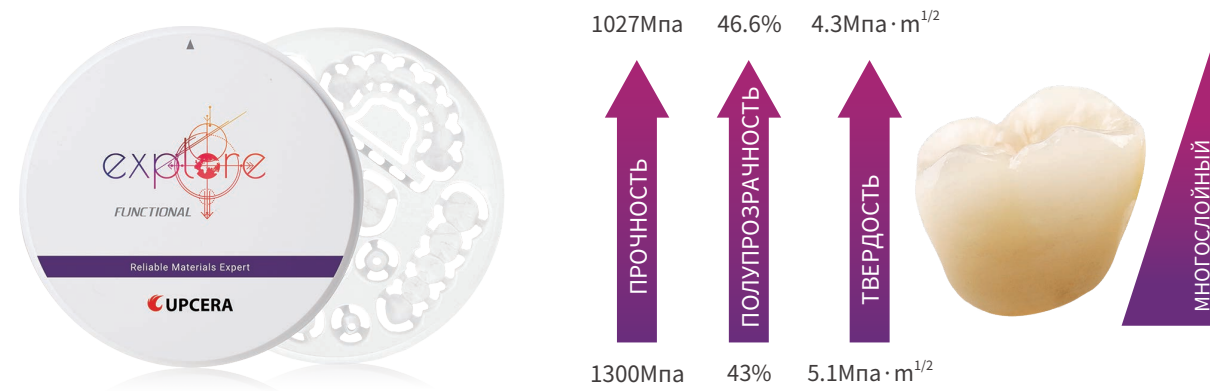


UPCERA Explore, инновационный и революционный диоксид циркония, обладающий оптимальным сочетанием прочности и прозрачности. С помощью функционального и эстетического диоксида циркония можно создать естественно выглядящую реставрацию за меньшее время. Попробуйте и изучите способ упростить рабочий процесс и повысить рентабельность вашей лаборатории.

Особенности

- Точная технология предварительного окрашивания, эффективный рабочий процесс
- Однородное распределение слоев по цвету, прочности и прозрачности
- Универсальный диоксид циркония, обеспечивающий высокую гибкость

Explore - функциональный



Оттенки



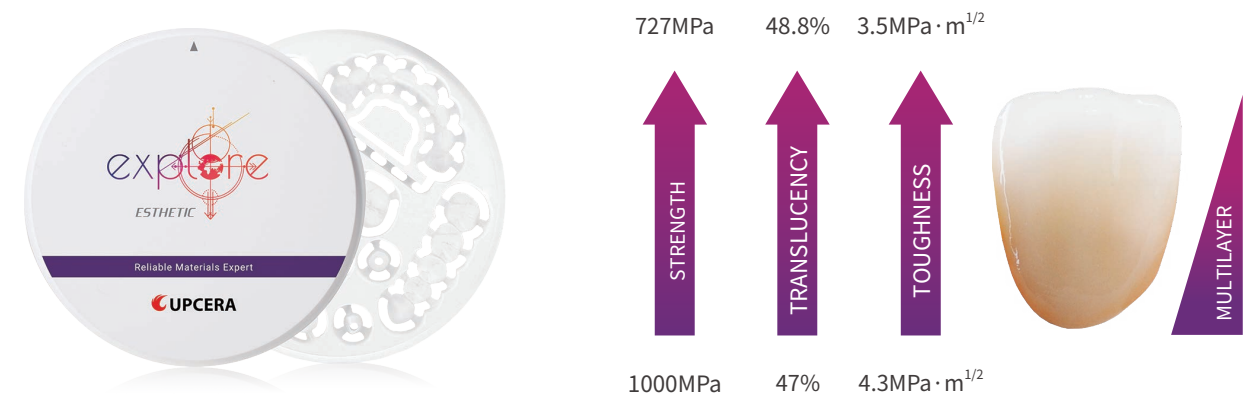
Физические характеристики

Плотность после спекания	≥6.0г/см ³
СТЕ(25-500°С)	(10.5±0.5)×10 ⁻⁶ К ⁻¹
Ускоренное старение содержания моноклинной фазы на поверхности	<5%
Химическая растворимость после спекания	<100мкг/см ²
Радиоактивность	<0.1Бк/г
Температура спекания	1480°С

Химический состав

ZrO ₂ + HfO ₂ + Y ₂ O ₃	>96.5%
Y ₂ O ₃	5.8%-9.7%
Al ₂ O ₃	<0.5%
Fe ₂ O ₃	<0.5%
Er ₂ O ₃	<2.0%
Другие оксиды	<0.5%

Explore - эстетический



Shades



Физические характеристики

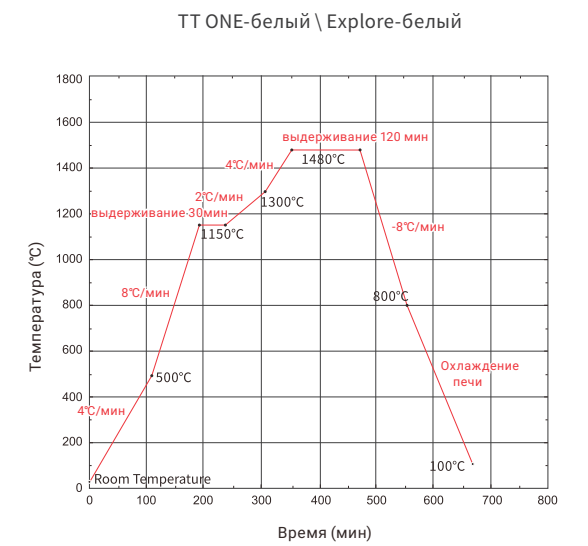
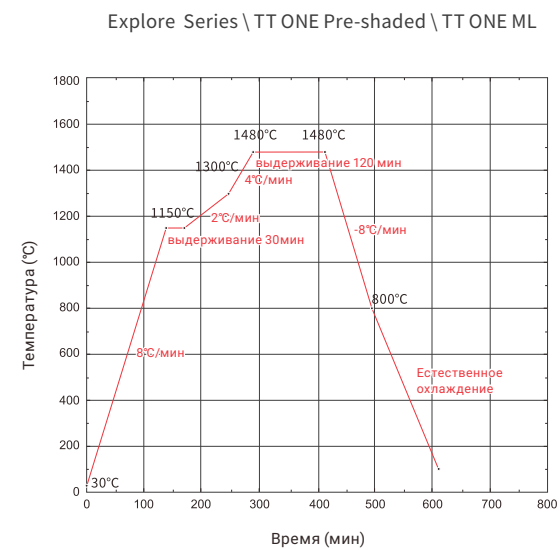
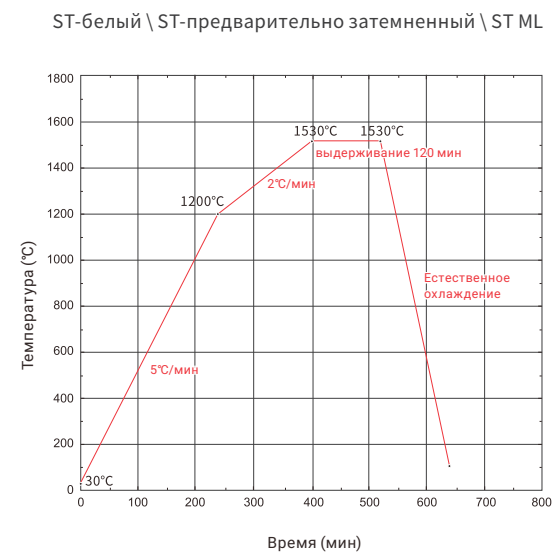
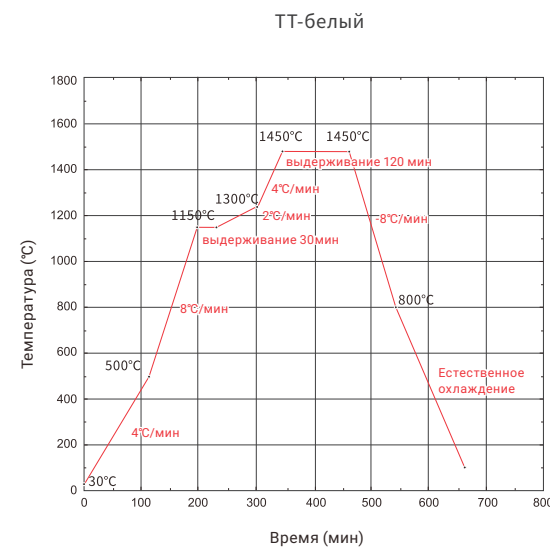
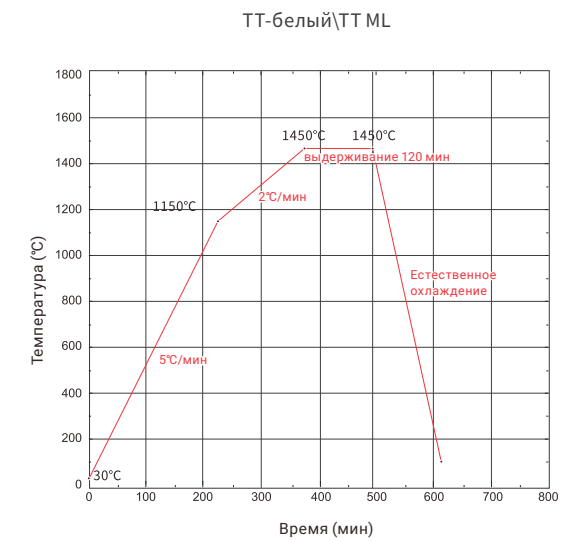
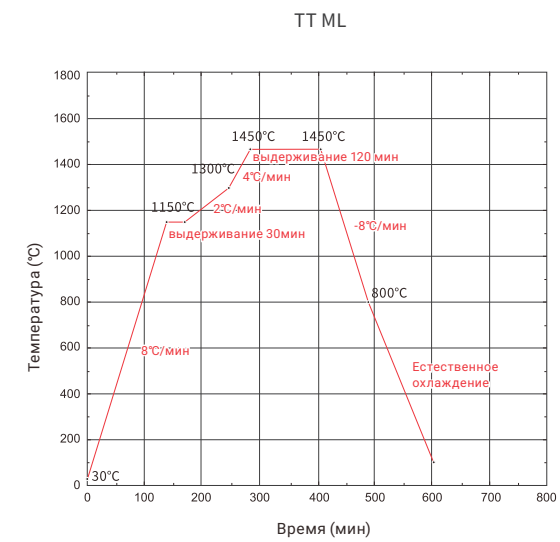
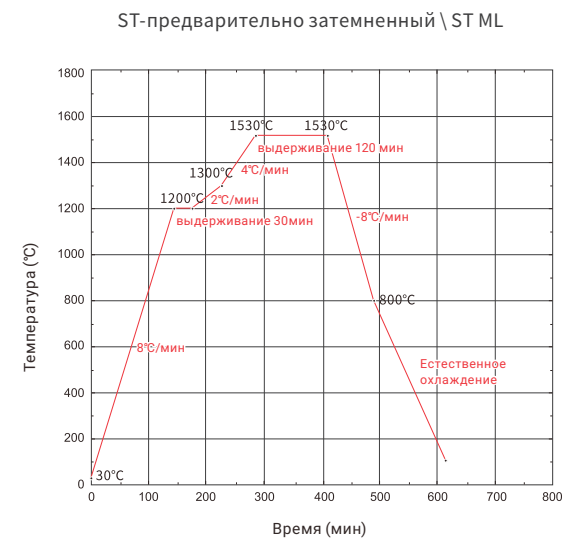
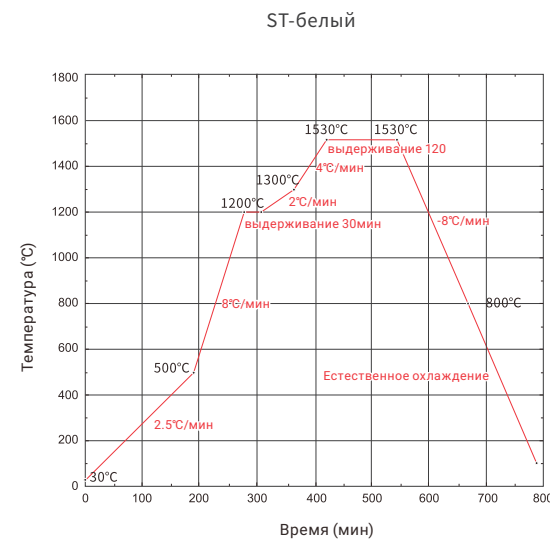
Плотность после спекания	≥6.0г/см ³
СТЕ(25-500°С)	(10.5±0.5)×10 ⁻⁶ К ⁻¹
Ускоренное старение содержания моноклинной фазы на поверхности	<5%
Химическая растворимость после спекания	<100мкг/см ²
Радиоактивность	<0.1Бк/г
Температура спекания	1480°С

Химический состав

ZrO ₂ + HfO ₂ + Y ₂ O ₃	>96.5%
Y ₂ O ₃	5.8%-9.7%
Al ₂ O ₃	<0.5%
Fe ₂ O ₃	<0.5%
Er ₂ O ₃	<2.0%
Другие оксиды	<0.5%

Спекание

Программы спекания циркония



ВНИМАНИЕ

Пожалуйста, имейте в виду, что на конечный результат будут влиять множество факторов, таких как путь введения, точность оттиска или файла цифрового сканирования, проектирование CAD/-CAM, фрезерование, окрашивание и навыки примерки. Следуйте стандартным программам спекания Ursper для получения идеальных результатов. Не стесняйтесь обращаться в компанию Ursper по любым дополнительным вопросам.

02














РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ СТОМАТОЛОГИИ

Реалистичная глазурная паста

Один комплект глазури для всех видов керамики

- Независимые исследования и разработки UPCERA
- Оптимизировано для циркония и дисиликата лития



БАЗОВЫЙ						
	БАЗОВЫЙ А	БАЗОВЫЙ В	БАЗОВЫЙ С	БАЗОВЫЙ D		
ДЛЯ РЕЗЦОВ						
	БАЗОВЫЙ 0	СЕРЫЙ	СЕРЫЙ С ЧЕРНЫМ	СИНИЙ	СИНИЙ С СЕРЫМ	
КАНАЛ						
	ОРАНЖЕВЫЙ	КОРИЧНЕВЫЙ	КРАСНОВАТО-КОРИЧНЕВЫЙ			
ЭФФЕКТ						
	ЧЕРНЫЙ	БЕЛЫЙ	ЖЕЛТЫЙ	ФИОЛЕТОВЫЙ	ОЛИВКОВЫЙЖЕЛТЫЙ	OLIVEGREEN
ДЕСНА						
	РОЗОВЫЙ	ТЕМНО-РОЗОВЫЙ				
ГЛАЗУРЬ						
	ГЛАЗУРЬ	ГЛАЗ ФИУО				

PMMA

- Отличная стойкость к истиранию и отсутствие деформации
- Доступны одноцветные и мульти-оттенки



Технические параметры

Прочность при изгибе	≥100Мпа
Значение водопоглощения	≤40мкг/см³
Значение растворения	≤7.5мкг/см³

Химический состав

Полимер метакриловой кислоты	~99%
Пигмент	≤1%

Спецификации

S (монохромный)	A1 A2 A3 A3.5 A4 B1 B2 B3 B4 C1 C2 C3 C4 D2 D3 D4 Pink1/2/3 Clear
M (многослойный)	A1 A2 A3 A3.5 A4 B1 B2 B3 B4 C1 C2 C3 C4 D2 D3 D4



Воск

- Горение без остатка
- Отличная обрабатываемость



Технические параметры

Точка плавления	110-115°C
Твердость	45-55°
Коэффициент теплового расширения	5%

Химический состав

Полиэтиленовый воск
Синтетический воск
Другое

Технические параметры

Универсальный тип	Зеленый, синий, белый, черно-серый, бежевый
Эстетический воск	Белый, другие распространенные цвета
Соответствие параметров обработки	Скорость шпинделя: 18000 об/мин Загрузка фрезы при обдирке: 0,2 мин Загрузка фрезы при отделочной обработке: 0,05 мин



Шлифовальные инструменты

01 Шлифовальный круг с алмазным покрытием для циркония

- Высококачественный наждак
- Меньше выделяемого тепла
- Устранение скрытых трещин

- Мелкая зернистость
- 8000-15000 об/мин макс.: 25000 об/мин
- 1 шт.

Ном. товара	UPTG 01	UPTG 02	UPTG 03	UPTG 06	UPTG 07
Размер: Ф мм	6.5	5	4.5	16	22
Длина: мм	13.0	13.0	13.0	1.5	2.0

- Мелкая зернистость
- 8000-15000 об/мин макс.: 25000 об/мин
- 1 шт.

Ном. товара	UPTG 08	UPTG 09	UPTG 10	UPTG 11	UPTG 12
Размер: Ф1/10 мм	22	15	13	22	15
Длина: мм	4.5	3.5	2.0	2.0	2.0

02 Полировочные инструменты для эстетических реставраций

- Применяется для изделий из стеклокерамики, ТТ и продукции Explore-серии
- Скорость и эффективность, устранение трещин

- Гипер-зернистость
- 8000-15000 об/мин макс.: 2500 об/мин
- 1 шт.

Ном. товара	UPTF 10	UPTF 02	UPTF 03
Размер: Ф мм	13	5	4.5
Длина: мм	2.0	13.0	13

03 Полировальный инструмент для диоксида циркония

- Простота в использовании
- Не требуется полировочная паста
- Специальная формула для обеспечения долговечности продукта

- Средний
- 7000-15000 об/мин макс.: 20000 об/мин
- 1 шт.

Ном. товара	UPHG 07M	UPHG 06M	UPHG 03M	UPHG 10M
Размер (мм)	26*2	20*1	4*13	12*2

- Тонкий
- 7000-15000 об/мин макс.: 20000 об/мин
- 1 шт.

Ном. товара	UPHG 07F	UPHG 06F	UPHG 03F	UPHG 10F
Размер (мм)	26*2	20*1	4*13	12*2

04 Полировочные инструменты для стеклокерамики

- Простота в использовании
- Не требуется полировочная паста
- Специальная формула для обеспечения долговечности продукта

- Средний
- 7000-15000 об/мин макс.: 20000 об/мин
- 1 шт.

Ном. товара	UPHB 07M	UPHB 06M	UPHB 03M	UPHB 10M
Размер (мм)	26*2	20*1	4*13	12*2

- Тонкий
- 7000-15000 об/мин макс.: 20000 об/мин
- 1 шт.

Ном. товара	UPHB 07F	UPHB 06F	UPHB 03F	UPHB 10F
Размер (мм)	26*2	20*1	4*13	12*2

05 Полный комплект для полировки Hyramic

- В основном используется для быстрой обрезки и полировки материала Hyramic
- Удобнее и быстрее

3000-8000 об/мин
макс.: 1000 об/мин

4 шт./набор




				
Ном. товара	RDH086	RDH056	RDH159	RDH157
Размер (мм)	12X2	5X16	14X2	Customization

Примечание: скорость должна строго соответствовать рекомендованной производителем.

06 Базовый комплект для полировки Hyramic

3000-8000 об/мин
макс.: 1000 об/мин

3 pcs/ kit

			
Ном. товара	RDR026	RDR0364	RDR233
Размер (мм)	5X10	10X1.5	14X2

Примечание: скорость должна строго соответствовать рекомендованной производителем.

Корундовый песок

- Высокая чистота, отличная самозатачиваемость и износостойкость
- Низкая теплотворная способность, высокая эффективность, устойчивость к кислотам и щелочам
- Высокая термостойкость и хорошая стабильность



Спецификации	Цвет	Чистый белый
	Кристаллическая форма	Трехкристалльная система
	Твердость (по Моосу)	≥9.0
	Точка плавления	2250



Зерна для спекания

- Высокая прочность, устойчивость к высоким температурам, отсутствие адгезии.
- Гладкая и перламутровая поверхность
- Отличная вязкость, ударопрочность и стойкость к шлифованию

Наконечники для бормашины

Инновационный дизайн для обеспечения превосходных впечатлений от работы



Применяется для обрезки и снятия зубного диоксида циркония, стеклокерамики, композитов, титана и зубного сплава. Используется высококачественный тайваньский бесщеточный двигатель с передовой технологией, который ослабляет вибрацию и улучшает ощущения клиента.

01

Управление скоростью вращения при помощи педали с суперкрутящим моментом

02

Активная интеллектуальная система безопасности

03

Оптимальный вариант для высококласной зубопротезной лаборатории

03



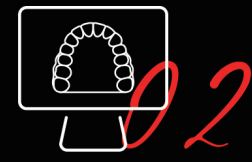
ЦИФРОВЫЕ СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ

Ведущий мировой поставщик цифровых стоматологических решений

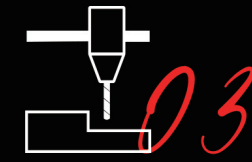
ЦИФРОВЫЕ СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ



Сканирование



Проектирование



Фрезеровка



Спекание



Эстетические процедуры

Для лаборатории



Explore

Многослойный оксид циркония

U5

Лабораторный сканер

GT1

Печь для спекания

5-осевая

Сухая обработка

Глазурная паста

Реалистичное глазурирование и окрашивание

Для кресла

P2+

Интраоральный сканер

Дисиликат лития

4-осевая

мокрая обработка

A7+

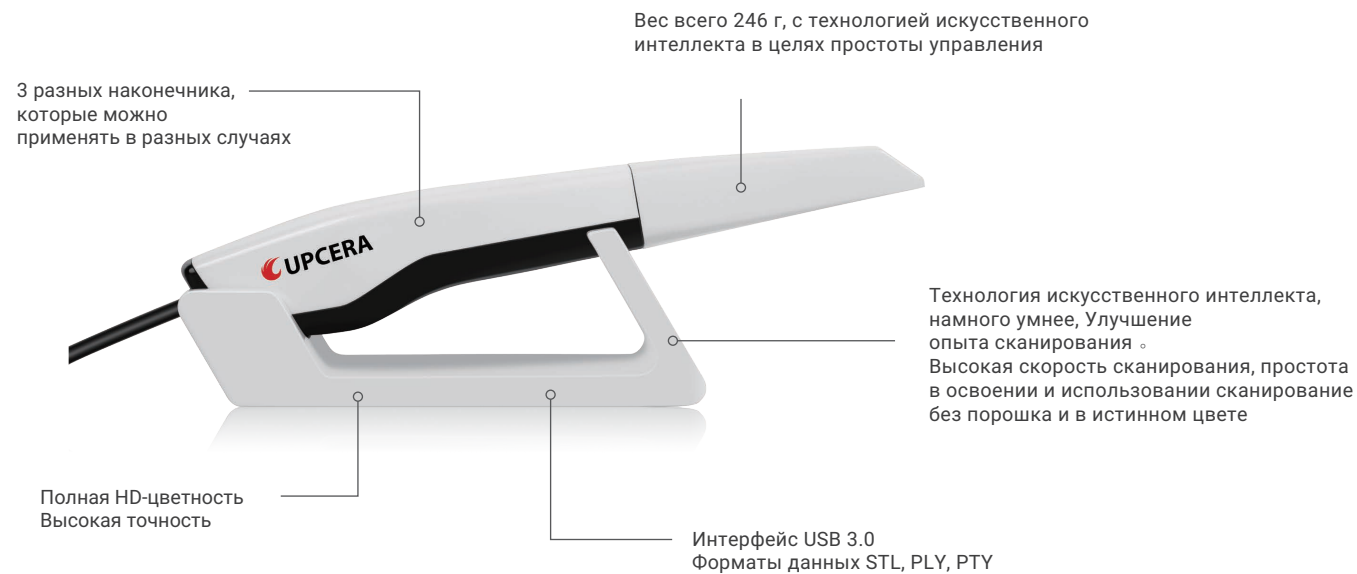
Печь для фарфора

Глазурная паста

Реалистичное глазурирование и окрашивание

P2+

Интраоральный 3D-сканер

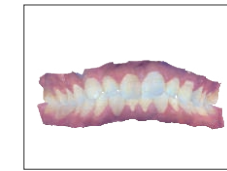


Параметры устройства

Технология сканирования	Тип видео
Полное время сканирования челюсти	<2 мин
Общие размеры (Д×Ш×В)	216x40x36 мм
Вес	246 г
Наконечники	3 типа, автоклавируемые
Размеры наконечников (Д×Ш×В)	83×19×14/81×21×17(Д)/88×21×17(М) мм
Область обзора	18x16 мм
Глубина поля	17 мм
Формат данных	STL, PLY, PTY
Интерфейс	USB 3.0



Спецификации



Эффективный опыт лечения

- Воспроизведение реального состояния зуба
- Точные анатомические особенности
- 3D HD цвет, визуализация коммуникаций
- Простой и эффективный опыт лечения



Точная плечевая масса

- Четкие линии массы, простота определения
- Упрощение проектирования в CAD
- Точное отображение в реальном времени
- Повышение коэффициента успешности посещения



Удобная проверка подготовки

- Обнаружение теней для лучшей подготовки
- Проверка регистрации четкого прикуса
- Удобные инструменты для клиник и лабораторий
- Своевременная корректировка и исправление производства



Революционные улучшения

- Скорость сканирования увеличена на 50%
- Снижение веса наконечника на 50%
- Точность данных увеличена на 30%
- Высота наконечников уменьшилась на 14%

Применение



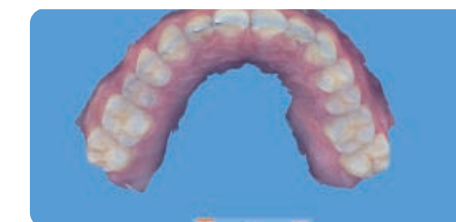
Реставрация

Точный и четкая плечевая масса обеспечивает эффективную конструкцию. Цветные изображения высокой четкости помогают стоматологам эффективно различать десенные зубы. Один визит - немедленная реставрация!



Имплантация

Быстрое сканирование с широким полем обзора, простой захват данных при помощи 3 мм манжеты, точное сканирование траектории металлического штифта, нет необходимости делать повторный оттиск, что улучшает опыт лечения пациентов.



Ортодонтия

Высокая точность при работе с полным расположением зубов, восстановление естественного состояния всей зубной дуги. Быстрое обеспечение ортодонтического лечения, экономия времени для приема большего количества пациентов.

P3

Интраоральный 3D-сканер

Функция обнаружения движения

Не просто гироскоп, но также лучшее устройство для взаимодействия с человеком. Поворачивайте данные сканирования одним взмахом руки. Получайте удовольствие от технологий.



Кнопка запуска/остановки

Не просто кнопка, а переключатель на более разумную жизнь. Нет необходимости касаться экрана/набирать текст на клавиатуре. Управляйте процессом сканирования без труда.

Особенности изделия

- Технология ИИ, еще более "умное", обеспечивает лучший опыт сканирования
- 3 различных наконечника, отвечающих требованиям различных областей применения
- Значительно меньше и очень прост в эксплуатации
- Четкая линия края, полный цвет в HD, высокая точность
- Высокая скорость сканирования, простота в освоении и использовании
- Сканирование без порошка и обеспечение естественного цвета

Особенности применения

Технология получения данных	Сканирование "взглядом"
Количество камер	×3
Поле сканирования	18×16 мм
Глубина сканирования	20 мм
Прецизионность	5 мкм
Точность	10 мкм
Цвет	Full HD
Противотуманная система	Интеллектуальный нагрев
Полное время сканирования челюсти	1-2 мин
Естественный цвет	Есть
Клопус наконечника	Сплав авиационного алюминия
Размеры наконечника	216×40×36 мм
Вес наконечника	228 г
Типы наконечников	3 типа (N/M/D)
Количество наконечников в комплекте	5
Цикл автоклавирования для наконечников	30-50 раз
Калибратор	Автоматический
Управление сканированием	Ножная педаль
Интерфейс передачи изображений	USB3.0
Длина кабеля (м)	2 м
Сенсорный экран на тележке	Опционально
Тип источника питания	Медицинский адаптер питания AC/DC
Напряжение питания (В)	100-240 В / 50-60 Гц
Ток питания (А)	0.7-1.5А
Температура хранения (°C)	-10°-55°C



Особенности применения



Эффективный опыт лечения

Воспроизведение реального состояния зуба
Точные анатомические особенности
3D HD цвет, визуализация коммуникаций



Эффективный опыт лечения

Четкое и простое определения линий массы
Совместимость с программным обеспечением CAD
Точное отображение в реальном времени



Революционные улучшения

Воспроизведение реального состояния зуба
Точные анатомические особенности
3D HD цвет, визуализация коммуникаций



Удобная проверка подготовки

Скорость сканирования увеличена на 50%
Точность данных увеличена на 30%
Простой и эффективный опыт лечения

U5

Сканер текстур (естественные цвета)

Дизайн RPD





Сканирование прикуса при помощи большой рамки



Авто выравнивание



Удовлетворяют широкому спектру случаев реставрации



Сканирование в синем свете



Приложение UPSCAN



Маркировка линии края



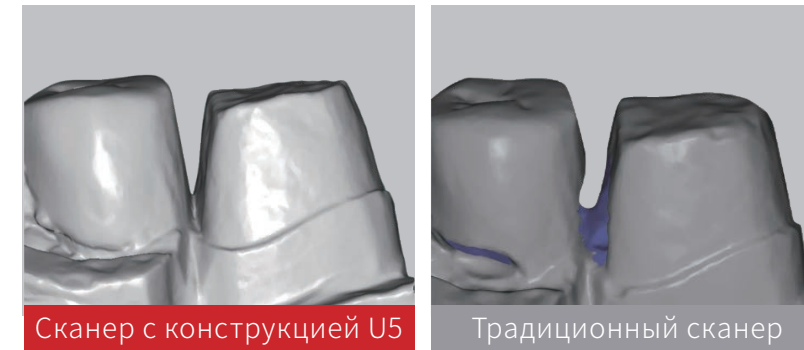
Открытая система



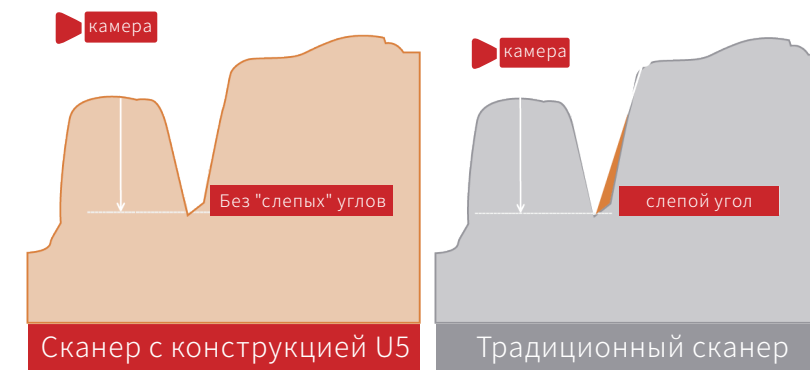
Открытая система

Сканирование без "слепых" углов

Более полное сканирование, более реалистичная текстура

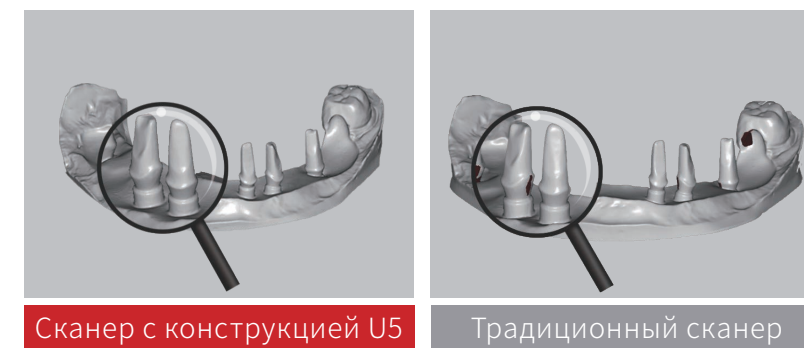


Принцип работы камеры остается прежним - обеспечивается более быстрое, точное и полное сканирование. Он может хорошо сканировать узкие промежутки, ортодонтические, винирные и неразделенные модели зуба.



Сканирование полного дугового имплантата за один раз

Нет необходимости откручивать абатмент, что значительно повышает эффективность сканирования при реставрации на имплантатах



A41

A41 - 4-осевой фрезерный станок сухой обработки



- Простой и дружелюбный пользовательский интерфейс
- Высококачественные результаты по выгодной цене



Управление сенсорным экраном



Чрезвычайная стабильность и высокая точность



Круглосуточная обработка 24/7



Обработка при низком давлении



Высококлассные механические и электрические детали



Высокоэффективная литая сталь

Параметры устройства

Спецификации	Параметры
Размеры	54*49*53 см
Вес	85 кг
Напряжение	220 В 50 Гц; 110 В 60 Гц
Питание	<1 кВт
Совместимый сжатый воздух	0.5-0.8 Мпа
Скорость шпинделя	60,000 об/мин
Прецизионность	<0.01 мм
Количество боров	4
Тип охлаждения	Воздушное охлаждение
Материалы	Диоксид циркония, PMMA, воск, ПЭЭК
Применение	Основа коронки, полный контур, мосты, вкладки, виниры, посткоронки, накладки, протезы ПЭЭК
Скорость обработки	Диоксид циркония, PMMA (10 мин./шт.), воск (3 мин./шт.)

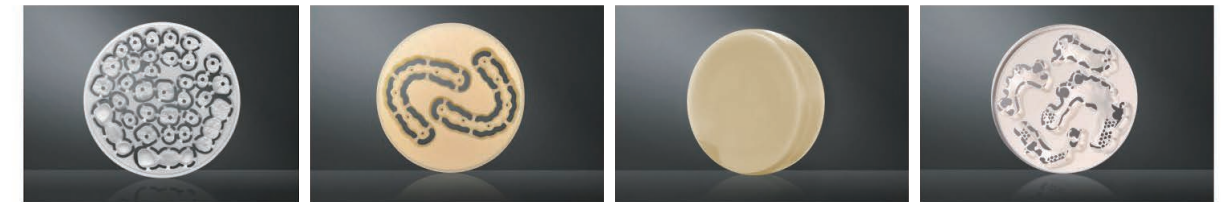
A51

A51- 5-осевой фрезерный станок сухой обработки



- Высокая стабильность и точность
- Высококлассные механические и электрические детали
- Автоматическая смена инструмента
- Круглосуточная обработка 24/7
- Защита от отключения питания и низкого давления воздуха.
- Высокопроизводительные конструкции из литой стали и авиационного алюминиевого сплава

Материалы



ДВУОКИСЬ ЦИРКОНИЯ

PMMA

ВОСК

ПЭЭК

Случаи применения



Предварительно фрезерованный абатмент

Мост на имплантатах

Посткоронки

Виниры

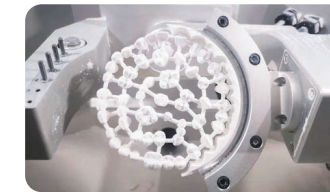
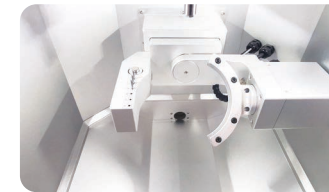
Хирургические шаблоны

Параметры устройства

Спецификации	Параметры
Размеры	53*47*56 см
Вес	110 кг
Напряжение	220 В 50 Гц; 110 В 60 Гц
Питание	<1 кВт
Совместимый сжатый воздух	0.5-0.8 Мпа
Скорость шпинделя	60,000 об/мин
Прецизионность	<0.01 мм
Количество боров	6
Тип охлаждения	Воздушное охлаждение
Применение	Основа коронки, полный контур, мосты, вкладки, накладки, виниры, посткоронки, телескопические коронки, заказные коронки из абатмента, надстройки, протезы ПЭЭК
Скорость обработки	Диоксид циркония, PMMA (10 мин./шт.), воск (3 мин./шт.)

A52

5-осевая установка для сухой обработки



Скорость шпинделя: 80,000 об/мин

Точность: <0.01мм

Вертикальная обработка 90°

- 5-осевая одновременная обработка
- Встроенная полностью закрытая фрезерная камера обеспечивает исключительную герметичность и пылезащитность.
- Встроенный компьютер с 12-дюймовым сенсорным экраном
- Оснащен серводвигателем и шарико-винтовой парой с погрешностью менее 0,01 мм.
- Высокопроизводительный корпус из авиационного алюминиевого сплава
- Большой угол до 90° для резки ротовой стороны
- Автоматическое определение устройства смены инструмента и устройства установки инструмента

Параметры устройства

Спецификации	Параметры
Размеры	55*49*74 см
Вес	110 кг
Напряжение	220 В 50 Гц; 110 В 60 Гц
Питание	<1.0 кВт
Совместимый сжатый воздух	0.5-0.8 Мпа
Скорость шпинделя	80,000 об/мин
Угол наклона	Оси А: ±360°, оси В: +35°/-125°
Прецизионность	<0.01 мм
Количество боров	12
Тип охлаждения	Воздушное охлаждение
Материалы	Диоксид циркония, РММА, ПЭЭК, воск, дерево (D98.5, макс высота 30 мм)
Скорость обработки	Диоксид циркония, РММА (10 мин./шт.), воск (3 мин./шт.)
Применение	Основа коронки, полный контур, мосты, вкладки, накладки, виниры, посткоронки, телескопические коронки, заказные коронки из абатмента, протезы ПЭЭК

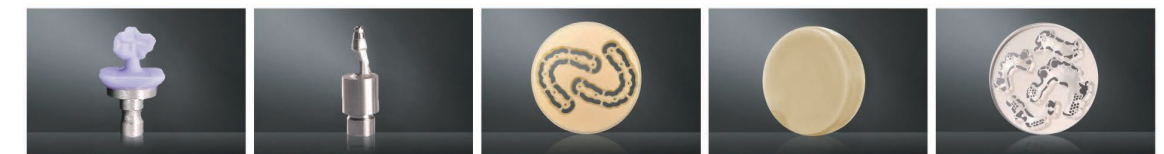
A52W

5-осевой фрезерный станок мокрой обработки



- Встроенный прочный резервуар для воды
- Надежный емкостный сенсорный экран, удобный пользовательский интерфейс
- Применяется с 3-мя блоками предварительной фрезеровки или 4-мя стеклокерамическими блоками.
- Стабильный и мощный шпиндель обеспечивает высокую точность результатов
- Модуль защиты от отключения питания и низкого давления воздуха
- 24-часовая безостановочная обработка

Материалы



Стеклокерамика Предварительная фрезеровка PMMA Воск ПЭЭК

Параметры устройства

Спецификации	Параметры
Размеры	55*49*74 см
Вес	110 кг
Напряжение	220 В 50 Гц; 110 В 60 Гц (опционально)
Питание	1.0 кВт
Совместимый сжатый воздух	0.5-0.8 Мпа
Скорость шпинделя	80,000 об/мин
Угол наклона	Оси A: $\pm 360^\circ$, оси B: $+35^\circ$
Прецизионность	<0.01 мм
Количество боров	12
Тип охлаждения	Водяное охлаждение (встроенный резервуар для воды)
Материалы	Стеклокерамика, предварительная фрезеровка, ПЭЭК, PMMA Воск (Ф98.5 мм, толщина 10-30 мм)
Скорость обработки	Предварительно отфрезерованный абатмент (40 мин/шт.), стеклокерамика (10-30 мин/шт.), ПЭЭК, PMMA (10 мин/шт.), воск (3 мин/единица), протезы (воск / ПЭЭК, 45/150 мин/шт.)
Применение	Коронки, вкладки, накладки, мосты, сплинты, BPS, протезы, предварительно отфрезерованный абатмент, абатмент на Т-основе, цельный абатмент

A53

5-осевой фрезерный станок с дисковым механизмом



- Технология "Интернет вещей" (IoT)
- 12-дюймовый сенсорный экран
- Выдающаяся стабильность и высокая точность
- Шпиндель премиум-класса с автоматическим устройством смены инструмента
- Мониторинг в реальном времени
- Высокопроизводительное литье, аэрокосмические алюминиевые сплавы
- Защита от низкого давления воздуха.
- Круглосуточная обработка 24/7

Materials



ДВУОКИСЬ ЦИРКОНИЯ

PMMA

ВОСК

ПЭЭК

Параметры устройства

Спецификации	Параметры
Размеры	100*70*85 см
Вес	220 кг
Напряжение	220 В 50 Гц
Питание	1.5 кВт
Совместимый сжатый воздух	0.55-0.8 Мпа
Скорость шпинделя	80,000 об/мин
Угол наклона	Оси А + 33°/-95°, оси В ±360°
Прецизионность	<0.01 мм
Количество боров	12
Бак для заготовок	24-часовая
Тип охлаждения	Воздушное охлаждение
Материалы	Диоксид циркония, резина, воск, ПЭЭК
Скорость обработки	Диоксид циркония, резина (10 мин/шт.), воск (3 мин/шт.)
Применение	Основа коронки, полный контур, мосты, вкладки, накладки, виниры, посткоронки, телескопические коронки, заказной абатмент, гибридные мосты на имплантатах, зубные протезы



B42

Фрезерный станок для предварительной фрезеровки абатментов

- 12-дюймовый сенсорный экран
- Высокая стабильность и высокая точность
- Шпиндель с выдающимися характеристиками
- Круглосуточная обработка 24/7
- Простота в использовании
- Высококласные компоненты
- Цельнолитая стальная конструкция
- Защита от низкого давления воздуха

Параметры устройства

Спецификации	Параметры	Спецификации	Параметры
Размеры	65*65*175см	Количество боров	15
Вес	380 кг	Тип охлаждения	Водяное охлаждение
Напряжение	220 В 50 Гц 110 В 60 Гц (опционально)	Материалы	Титановые блоки, стеклокерамика РММА, ПЭЭК (опционально)
Питание	4.0 кВт	Применение	Предварительно фрезерованный абатмент, полноконтурные вкладки коронки, накладки, виниры, протезы (опционально)
Совместимый сжатый воздух	0.5-0.8 Мпа	Скорость обработки	Предварительно фрезерованный абатмент (15 мин/шт.) Стеклокерамика (10-30 мин/шт.) Зубные коронки (25 мин/шт.) Протезы (120 мин/шт.)
Скорость шпинделя	60,000 об/мин		
Прецизионность	< 0.01 мм		



B52

Фрезерный станок с винтовым креплением для мостов и стоек

- 12-дюймовый сенсорный экран, простой в использовании пользовательский интерфейс
- Высокая стабильность и точность
- Простота в использовании, непрерывная работа 24 часа.
- Цельнолитая стальная конструкция обеспечивает высочайшую стабильность, гарантируя более стабильную работу
- Высокопроизводительный шпиндель с автоматическим устройством смены инструмента
- Высококласные механические и электрические части, модуль защиты от сбоев питания и низкого давления воздуха

Параметры устройства

Спецификации	Параметры	Спецификации	Параметры
Размеры	65*65*175см	Тип охлаждения	Водяное охлаждение
Вес	380 кг	Материалы	Титановый диск, РММА, предварительная фрезеровка, восковые Co-cf диски / Стеклокерамика (опционально)
Напряжение	220 В 50 Гц 110 В 60 Гц (опционально)	Применение	Заказной абатмент, скобы моста на имплантатах, внутренняя основа коронки предварительной фрезеровки абатментов. полный коронковый мост / вкладка, винир (опционально)
Питание	4.5 кВт	Скорость обработки	Заказной батмент (40 мин/шт.) Предварительно фрезерованный батмент (15 мин/шт.) Стеклокерамика (10-30 мин/шт.) РММА (10 мин/шт.), воск (3 мин/шт.) Титановые протезы (180 мин/шт.)
Совместимый сжатый воздух	0.55-0.8 Мпа		
Скорость шпинделя	60.000 об/мин		
Прецизионность	<0.01 мм		
Угол вращения	Оси А ±30°, оси В ±360°		
Количество боров	15		



C41

4-осевой фрезерный станок мокрой обработки

- Компактный и эргономичный дизайн
- Встроенная автоматическая система циркуляции воды
- Быстрое и точное производство с повышенной эффективностью
- Универсальные индикации, блоки до 40 мм
- Идеально подходит для лабораторий и клиник, реставрация в тот же день

Параметры устройства

Спецификации	Параметры
Размеры	45*35*42 см
Вес	45 кг
Напряжение	220 В 50 Гц
Питание	<1 кВт
Совместимый сжатый воздух	0.4-0.6 Мпа
Скорость шпинделя	80,000 об/мин
Прецизионность	<0.01 мм
Количество боров	5
Тип охлаждения	Водяное охлаждение
Материалы	Композитный резиновый блок, стеклокерамика, титановый блок PMMA. Материал Hugaris
Применение	Виниры, коронки с полным контуром, вкладки, накладки, предварительно фрезерованный абатмент
Скорость обработки	Резина (12 мин/шт.), стеклокерамика (10-30 мин/шт.), предварительно фрезерованный абатмент (40 мин/шт.)



D41

Фрезерный станок для изготовления титановых зубных протезов

- 15-дюймовый сенсорный экран
- Автоматическая смена инструмента
- Точная 4-осевая обработка
- Специально разработанный фрезерный бор для подрезания
- Цельнолитая стальная конструкция обеспечивает высочайшую
- Высококласные механические и электрические детали
- Защита от низкого давления воздуха.



Параметры устройства

Спецификации	Параметры
Размеры	120*100*180 см
Вес	1500 кг
Напряжение	220 В 50 Гц; 380 В 50 Гц (опционально)
Питание	5.5 кВт
Совместимый сжатый воздух	40,000 об/мин
Прецизионность	<0.01 мм
Количество боров	7
Тип охлаждения	Водяное охлаждение
Материалы	Титановый диск или блок, Co-Cr, композитная резина, титановый блок (опционально)
Применение	Зубные протезы, зубные коронки, предварительно фрезерованный абатмент (опционально)
Скорость обработки	Зубные протезы (150 мин/шт.), предварительно фрезерованный абатмент (15 мин/шт.) Резина (10 мин/шт.), зубные коронки (25 мин/шт.)



GT1

Печь для спекания диоксида циркония

- GT1 - это новый тип печи быстрого спекания с карбидом кремния (SiC) в качестве нагревательного элемента, который отличается незначительным загрязнением диоксида циркония.
- ЖК-дисплей обеспечивает мониторинг напряжения, тока и температуры печи в реальном времени с большей эффективностью и стабильностью.
- Температура обжига до 1550°C. 18 встроенных программ спекания предлагают 5 стадий для каждой программы, что позволяет удовлетворить различные потребности в спекании диоксида циркония по различным кривым.

Параметры устройства

Спецификации	Параметры
Размеры	42*46.5*80 см
Вес нетто	26.5 кг
Входное напряжение	200-240 В
Макс. мощность	2.5 кВт
Макс. рабочая температура	1550°C
Уровень защиты	IP21
Безынерционный предохранитель	-500 В / 32 А
Предохранитель	①:2-380 В / 16А ②:-250 В / 0.5А ③:-250 В /1А



C1

Печь для быстрого спекания

- **Два режима**
Нормальное и быстрое спекание.
- **Высокая эффективность**
- **Отличный результат после 45 минут спекания**

Параметры устройства

Спецификации	Параметры
Номинальное напряжение	220±10%
Номинальная частота	50 Гц
Номинальная мощность	1500 Вт
Уровень защиты	IP21
Размеры	325*585*745 мм

Параметры устройства

Спецификации	Параметры
Защитная трубка 1	2x~380 В 16А
Защитная трубка 2	~250 В 0.5А
Защитная трубка 3	~250 В 1А
Защитная трубка при скорости	~500 В 32А
Вес нетто	69 кг



A7+

Печь для фарфора

- Двухслойная металлическая защита камеры
- Интегрированная вакуумная технология
- Автоматический режим подъема платформы
- Встроенная функция предупреждения об ошибках
- 2-ступенчатая программа для удовлетворения особых требований к спеканию.
- Температурная компенсация
- Вакуумное тестирование, очистка, сушка и другие процедуры технического обслуживания
- Уникальное, гомогенное распределение тепла

Параметры устройства

Спецификации	Параметры
Размеры	33*42*56 см
Вес	26.5 кг
Напряжение	220 В 50 Гц ± 10%
Скорость нагрева	10-100°C
Макс. входное напряжение	1200+350 Вт
Макс. рабочая температура	1150°C
Предельная степень вакуума	<30 мм рт.ст.
Время поддержания постоянной температуры	00:30-30:00 мин
Доступные размеры камеры	φ85x55 (мм)
Уровень водонепроницаемости	IP×1
Предохранитель	Предохранитель 1:3.0А предохранитель 2:8.0А

Надежный эксперт по материалам



Цзян Шань

Известный эксперт по эстетической реставрации зубов в Китае

