

Mesa di Sala Giacomo &C. S.N.C

Via dell'Artigianato, 35/37/39 - 25039 Travediola (BS) ITALIA - Tel. +39 030 6863251 - Fax +39 030 6863252

info@mesaitalia.it - sales@mesaitalia.it - www.mesaitalia.it

C.F./Partita IVA - VAT IT00623390176 - N° R.E.A. BS 205429

MAGNUM SALDATURA Ni-Cr

CE 0546

Lega per saldatura a base di Nichel

Nickelbasis Lötung

Nickel based welding alloy

Alliage à base de nickel pour soudure

Aleación de níquel para soldadura

Stop spawalniczy na bazie Niklu

Nikkelalapú forrasztóötvtözet

Химический процентный состав

Zusammensetzung - Composition - Composition - Composición

Skład chemiczny w procentach (m/m) - Vegyi összetétel százalékbán (m/m)

Ni max	66
Cr	22
Mo	10
Altri - Sonstige - Others - Divers - Otros - Inne - Egyéb	Si

Proprietà fisiche e meccaniche

Физические и механические свойства- Physical and mechanical features

Caractéristiques mécaniques et physiques - Características mecánicas y físicas

Właściwości fizyczne i mechaniczne - Fizikai és mechanikai jellemzők

Температура плавления Schmelzpunktbereich Solidus-liquidus temperature Température de solidus-liquidus Temperatura en sólido-líquido Temperatura topienia-odlewania Olvasási hőintervallum	1138-1251 °C
Температура обработки (приблизительная) Arbeitstemperatur (empfohlen) Flow temperature (suggested) Température de l'avancement (indicative) Temperatura de trabajo (aconsejada) Temperatura obróbki (przybliżona) Mégmunkálási hőmérséklet (mutató érték)	1290 °C

Standard: ISO 9333:1999

Rev. 5/ 12-2014