



Версия/Version: № 1, 04.02.2020

RU *Всю продукцию АО «ОЭЗ «ВладМиВа» можно приобрести в интернет-магазине tdvladmiva.ru*

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
материала полимерного для мягких подкладок
«БЕЛАКРИЛ»-Э ХО Софт
по ТУ 9391-129-45814830-2014
«Материалы полимерные для базисов зубных протезов»

НАЗНАЧЕНИЕ

Область применения – стоматология. Для профессионального применения в условиях лечебно-профилактических учреждений.

Материал полимерный для мягких подкладок «Белакрил»-Э ХО Софт (далее по тексту – материал «Белакрил»-Э ХО Софт) предназначен для изготовления мягких подкладок в акриловых протезах.

СОСТАВ И СВОЙСТВА

Материал «Белакрил»-Э ХО Софт выпускается в виде двух компонентов - *порошка*, содержащего полиэфир метакриловой кислоты и катализатор реакции полимеризации перекись бензоила, и *жидкости*, содержащей мономер метилметакрилат после смешивания которых образуется полимер.

Материал «Белакрил»-Э ХО Софт отличается высокой технологичностью, простота и быстрота изготовления изделий, имеющих высокое качество, функциональную долговечность, оригинальный внешний вид и биосовместимость.

Изготовленная из материала «Белакрил»-Э ХО Софт пластмасса имеет гладкую, упругую, окрашенную в розовый цвет поверхность, характеризующуюся высокой цветостойкостью и отсутствием пор. Пластмасса нетоксична, биологически инертна к тканям полости рта, имеет низкую водопоглощаемость и водорастворимость.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

ВНИМАНИЕ: *Материал, хранившийся или транспортировавшийся при низких температурах, перед применением необходимо выдержать при комнатной температуре в течение не менее 1 часа.*

1. Изготовление подкладки в зуботехнической лаборатории

На протезе с помощью силикона изготавливают подкладку. Изготовление силиконовой подкладки выполняют на гипсовой модели, помещённой в артикулятор. После отверждения силикона на артикуляторе фиксируют высоту прикуса и удаляют силиконовую подкладку. Внутреннюю поверхность протеза, на которой будет находиться подкладка, подготавливают с помощью шлифовальной головки или фрезы, таким образом, чтобы создать шероховатую поверхность.

Подготовленную внутреннюю поверхность протеза протирают жидкостью. Гипсовую модель дважды покрывают лаком разделительным по общепринятой методике (рекомендуется использовать лак разделительный зуботехнический «Изальгин» производства АО «ОЭЗ «ВладМиВа» или аналогичный).

Порошок и жидкость смешивают в соотношении 4,0 г к 2,0 г для этого 1 мерную ложку порошка смешивают с 2,0 г жидкости отмерянной пипеткой. Непосредственно после смешивания компонентов массу переносят на подготовленную поверхность протеза. Протез помещают на гипсовую модель. Фиксируют в артикуляторе и удаляют излишки материала.

Через 3-5 минут модель с закреплённым на ней протезом помещают в полимеризатор с температурой воды 60-65 °С. Процесс полимеризации осуществляют в течение 30-35 минут при давлении 2-3 бар. Увеличение времени полимеризации способствует уменьшению содержания остаточного мономера.

Обработку и полировку готового изделия проводят по общепринятой методике с использованием инструментов предназначенных для обработки мягких частей протеза.

После полировки, мытья и сушки на поверхность подкладки наносят тонким слоем лак. В месте соединения протеза с мягкой подкладкой необходимо нанести несколько слоёв лака. Каждый последующий слой лака наносят через 2-3 минуты после нанесения предыдущего слоя.

2. Изготовление подкладки в стоматологическом кабинете

Внутреннюю поверхность протеза, на которой будет находиться подкладка, подготавливают с помощью шлифовальной головки или фрезы, таким образом, чтобы создать шероховатую поверхность.

Подготовленную внутреннюю поверхность протеза протирают жидкостью.

Порошок и жидкость смешивают в соотношении 4,0 г к 2,0 г для этого 1 мерную ложку порошка смешивают с 2,0 г жидкости отмерянной пипеткой. Непосредственно после смешивания компонентов массу переносят на подготовленную поверхность протеза.

Во избежание прилипания материала необходимо попросить пациента смочить губы и непосредственно после этого поместить протез в ротовую полость.

Во время нахождения протеза во рту пациент должен совершать челюстями движения такие же как во время снятия функционального оттиска (проба Гербста). Протез удерживают во рту в течение 3-5 минут после чего осторожно извлекают его изо рта. Скальпелем осторожно удаляют излишки материала.

Сразу после удаления протеза из ротовой полости пациенту необходимо ополоснуть рот водой.

Протез помещают в полимеризатор с температурой воды 60-65 °С. Процесс полимеризации осуществляют в течение 30-35 минут при давлении 2-3 бар. Увеличение времени полимеризации способствует уменьшению содержания остаточного мономера.

Обработку и полировку готового изделия проводят по общепринятой методике с использованием инструментов предназначенных для обработки мягких частей протеза.

После полировки, мытья и сушки на поверхность подкладки наносят тонким слоем лак. В месте соединения протеза с мягкой подкладкой необходимо нанести несколько слоёв лака. Каждый последующий слой лака наносят через 2-3 минуты после нанесения предыдущего слоя.

Обработку и полировку готового изделия проводят по общепринятой методике с использованием инструментов предназначенных для обработки мягких частей протеза.

После полировки, мытья и сушки на поверхность подкладки наносят тонким слоем лак. В месте соединения протеза с мягкой подкладкой необходимо нанести несколько слоёв лака. Каждый последующий слой лака наносят через 2-3 минуты после нанесения предыдущего слоя. Через 15-20 минут после нанесения последнего слоя лака можно начинать эксплуатацию протеза.

ФОРМА ВЫПУСКА

«Белакрил»-Э ХО Софт

Жидкость (флакон)	- 100 мл
Порошок (флакон)	- 50 г x 2 шт.
Лак (флакон с кисточкой)	- 10 мл
Крышка винтовая с носиком	- 1 шт.
Мерная ложка	- 1 шт.
Мерный стакан	- 10 шт.
Шпатель	- 10 шт.
Пипетка	- 1 шт.
Инструкция по применению	- 1 шт.
Картонная упаковка	- 1 шт.

Допускается выпуск базисного материала «Белакрил»-Э ХО Софт другой фасовки и другой комплектности, а также в виде отдельных изделий (или компонентов).

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Хранить в сухом, защищенном от прямых солнечных лучей месте, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов и при отсутствии открытых источников огня при температуре от **+5 °С до +25 °С**.

Транспортировать всеми видами крытых транспортных средств при температуре от -20°С до +30°С.

ВНИМАНИЕ: Огнеопасно.

Срок годности – 2 года.

ВНИМАНИЕ:

Не применять по истечении срока годности, указанного на упаковке.

Несоблюдение условий хранения приводит к изменению рабочих характеристик материала и сокращению сроков его годности.

Производитель не несет ответственность за потерю качества материала, вызванную несоблюдением условий транспортирования, хранения и применения, установленных производителем.

Ответственность за применение материала для целей, отличных от указанных производителем, и материала с истекшим сроком годности, возлагается на пользователя.

В случаях аллергических реакций у особенно чувствительных пациентов материал следует удалить и отказаться от дальнейшего его применения. В случае попадания материала внутрь вызвать врача.

О случаях выявления неблагоприятных событий (инцидентов), не указанных в инструкции по применению просьба сообщать производителю.

УТИЛИЗАЦИЯ

Твёрдые остатки материала Белакрил-Э ХО Софт и упаковки безопасны для окружающей среды и могут быть отнесены к твёрдым бытовым отходам и утилизированы по правилам, установленным в медицинском учреждении на основании действующего законодательства.

Жидкость утилизируют в соответствии с действующими законодательными актами РФ, устанавливающими учёт и контроль при обороте прекурсоров, наркотических средств и психотропных веществ.

Регистрационное удостоверение № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018 г.

Номер партии и дата выпуска указаны на упаковке.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

Акционерное общество

“Опытно-экспериментальный завод”

“ВладМиВа” (АО “ОЭЗ “ВладМиВа”)

308023, Россия, г. Белгород

ул. Студенческая, 19

тел. (4722) 200-555, факс (4722) 20-10-10

postmaster@vladmiva.ru

www.vladmiva.ru

Символы/ Symbols



- Внимание/Caution (Attention)



- Производитель/Manufacturer



- Беречь от влаги/Store in a dry place



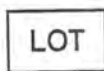
- Не использовать повторно/Do not reuse



- Не допускать воздействия солнечного света/Do not expose it to direct sunlight



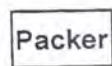
- Использовать до/Expiry date



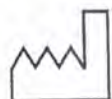
- Код партии/Batch number



- Температурный диапазон/Temperature limitation



- Упаковщик/Packer



- Дата изготовления/Date of manufacture



- Обратитесь к инструкции по применению/Refer to instruction for use

RU – русский язык/Russian, **EN** – английский язык/English, **ES** – испанский язык/Spanish, **UZ** – узбекский язык/Uzbek, **UK** – украинский язык/Ukrainian, **KK** – казахский язык/Kazakh, **PT** – португальский язык/Portuguese, **FR** – французский язык/French - коды для обозначения названий языков согласно ISO 639-1:2002/ Language codes according to ISO 639-1:2002.



- Не использовать при повреждении упаковки/Not to be used in case package is damaged