



Версия/Version: № 4.1, 02.04.2021

RU

Всю продукцию АО «ОЭЗ «ВладМиВа» можно приобрести
в интернет-магазине tdvladmiva.ru

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

«НОЛАТЕК»

по ТУ 9391-129-45814830-2014

«Материалы полимерные для базисов зубных протезов»

НАЗНАЧЕНИЕ:

Материал полимерный «Нолатек» (далее по тексту – полимерный композиционный материал «Нолатек») применяется в ортопедической и ортодонтической стоматологии:

- для изготовления базисов полных, частично съемных, бюгельных протезов, а также их перебазировки и ремонта (в том числе экспресс методом);

- для изготовления и ремонта ортодонтических/ортопедических аппаратов и конструкций (временных коронок, мостовидных протезов, капп, подбородочных пращей, индивидуальных оттисковых ложек, индивидуализации ортопедических конструкций);

- для облицовки седловидных частей металлических конструкций, каркасов условно-съемных/ съемных стоматологических конструкций на бюгелях и имплантатах;

- для индивидуализации конструкций, изготовленных на 3D-принтере или CAD/CAM системе, акриловых протезов, каркасов несъемных зубных протезов методом послойного нанесения материала.

Полимерный композиционный материал «Нолатек» выпускается **по отдельности** и в виде **наборов** определенной комплектации.

набор №1 (стартовый) - изготовление базисов пластинчатых съёмных зубных протезов методом прессования, перебазировка, починка, ремонт ортодонтических и ортопедических конструкций, определение конструктивного прикуса.

- моделировочная полимерная масса: розовая с прожилками (DB), розовая (DB1), прозрачная (DB0) предназначена для формирования базисов протезов;

- жидкотекучая полимерная светло-розовая (BL1) масса для формирования десневого края и сосочков;

- жидкотекучая полимерная прозрачная (BL0) масса для формирования завершающего слоя;

- праймер - адгезив для создания оптимального сцепления между полимерным композиционным материалом и каркасом протеза из ПММА, ВиНРР, РЕЕК/РЕКК/РЕК и материалами изготовленными на их основе;

- аэробарьер для предотвращения образования ингибированного кислородом слоя на окончательном этапе полимеризации.

набор №2 , набор №3 - облицовка седловидных частей металлических конструкций, каркасов условно-съемных и съемных стоматологических

ортопедических конструкций на бюгелях и имплантатах методом послойного нанесения.

- моделировочная полимерная масса различных десневых оттенков: прозрачная розовая (D1), розовая (D2), светло – розовая (D3), бледно-розовая (D4) , холодно – розовая (D5) предназначена для формирования области десны;

- опаковая полимерная масса розовая (DO1), красно-кораловая (DO2) предназначена для маскировки цвета рабочей поверхности предполагаемого каркаса протеза;

- жидкотекучая полимерная светло – розовая (BL1) масса предназначена для формирования области десневого края и сосочков;

- жидкотекучая полимерная прозрачная (BL0) масса предназначена для формирования завершающего слоя (наносится на всю поверхность);

- праймер-адгезив предназначен для создания оптимального сцепления между облицовочными полимерными композиционными материалами и каркасом протеза из ПММА, BioHPP, РЕЕК/РЕКК/РЕК и материалами изготовленными на их основе;

- праймер – М предназначен для создания оптимального сцепления между облицовочными полимерными композиционными материалами и каркасом бюгельного (неблагородные металлы) протеза;

- моделировочная жидкость предназначена для смачивания контурирующих инструментов и художественных брашей с целью облегчения работы с полимерными материалами, а также в качестве разбавителя полимерных масс;

- аэробарьер для предотвращения образования ингибированного кислородом слоя на окончательном этапе полимеризации.

набор №4 - индивидуализация изготовленных на 3D принтере или CAD/CAM системе конструкций, акриловых протезов, каркасов несъемных зубных протезов методом послойного нанесения материала.

- опаковая полимерная масса коралово-красная (DO2) предназначена для маскировки цвета рабочей поверхности предполагаемого каркаса протеза;

- моделировочная полимерная масса розовая (D2) , светло – розовая (D3) предназначена для индивидуализации десны;

- жидкотекучая полимерная придесневая масса розовая (L2), светло – розовая(L1) предназначена для контурирования десны;

- жидкотекучие краски-цветокорректоры (красная, фиолетовая, белая, прозрачная) предназначенные для придания индивидуальной особенности и естественного цвета десны;

- праймер-адгезив для создания оптимального сцепления между облицовочными полимерными композиционными материалами, каркасом протезов из ПММА, BioHPP, РЕЕК/РЕКК/РЕК и материалами, изготовленными на их основе;

- моделировочная жидкость предназначена для смачивания контурирующих инструментов и художественных брашей с целью облегчения работы с полимерными материалами, а также в качестве разбавителя полимерных масс;

- аэробарьер для предотвращения образования ингибированного кислородом слоя на окончательном этапе полимеризации.

набор №5 - прямая перебазировка в полости рта акриловых условно-съемных и съемных зубных протезов или протезов, изготовленных из материала «Нолатек», а также протезов, изготовленных на 3D принтере или выточенных по технологии CAD-CAM.

- полимерная розовая (D2P) масса предназначена для перебазировки базисов протезов;

- праймер-адгезив для создания оптимального сцепления между облицовочными полимерными композиционными материалами, каркасом протеза из ПММА, BioHPP, РЕЕК/РЕКК/РЕК и материалами изготовленными на их основе;

- моделировочная жидкость предназначена для смачивания контурирующих инструментов и художественных брашей с целью облегчения работы с полимерными материалами, а также в качестве разбавителя полимерных масс;

- азробарьер для предотвращения образования ингибированного кислородом слоя на окончательном этапе полимеризации.

набор №6 - светоотверждаемые жидкотекучие **краски - цветокорректоры** различной цветовой гаммы предназначены для придания специфических индивидуальных характеристик (передачи цвета кровеносных сосудов и других включений) при воспроизведении цвета десны, а также для модификации реставраций из композиционных материалов (коронки, виниры, гарнитурные зубы). Эффективны при тонком слое нанесения. Применяются как внутренний краситель при работе с каркасами протезов из ПММА, BioHPP, РЕЕК/РЕКК/РЕК, композитов и материалов изготовленных на их основе.

- жидкотекучие пастообразные краски-цветокорректоры:

• **Основные цвета:**

- белый - для увеличения опакости краскам и придания оттенка ишемическим сосочкам и экзостозам;

- черный - для придания тени основным краскам (если необходимо из насыщенного цвета сделать темный, в базовый цвет необходимо добавить черный);

- желтый - для получения различных эффектов (при получении белых или светлых полосок или деминерализованных участков, на дентин наносится белая или желтая краска, одна или в смеси);

- синий - для создания эффекта подбородочного отверстия, мелких кровеносных сосудов;

- пурпурный - для придания хроматичности розовым массам для имитации кровеносных сосудов.

• **Дополнительная палитра цветов:** темно-красный, красный (алый), красно-коричневый, фиолетовый, розовый, бледно-розовый, серый, хаки, оранжево-коричневый, охра, прозрачный.

набор №7 - жидкотекучая полимерная придесневая масса **различной цветовой гаммы позволяющая создавать сложные визуальные эффекты** (контурирование области десны).

- жидкотекучая полимерная придесневая масса предназначена для контурирования области десны различной цветовой гаммы:

• бежевая (L) для воспроизведения корня (продолжение зуба);

• светло-розовая (L1) для формирования области десневого края;

• розовая (L2) для выделения альвеол;

• фиолетовая (L3) для достижения эффекта глубины цвета (наносится в области десневого края, от переходной складки к зубу);

• бледно-розовая (L4) для смягчения резкости перехода между слоями;

• красная (L5) для выделения участков десны хорошо снабжаемых кровью;

• прозрачная (L0) для формирования завершающего слоя (наносится на всю поверхность);

- моделировочная жидкость предназначена для смачивания контурирующих инструментов и художественных брашей с целью облегчения работы с полимерными материалами, а также в качестве разбавителя полимерных масс.

набор №8 (орто) - изготовление и починка ортодонтических конструкций.

- моделировочная полимерная масса цветовой гаммы синяя (O-1), желтая (O-2), красная (O-3), зеленая (O-4), прозрачная(O) для изготовления и перебазирования ортодонтических конструкций;

- праймер-адгезив для создания оптимального сцепления между облицовочными полимерными композиционными материалами, каркасом протеза из ПММА, BioHPP, РЕЕК/РЕКК/РЕК и материалами изготовленными на их основе;
- моделировочная жидкость предназначена для смачивания контурирующих инструментов и художественных брашей с целью облегчения работы с полимерными материалами, а также в качестве разбавителя полимерных масс;
- аэробарьер для предотвращения образования ингибированного кислородом слоя на окончательном этапе полимеризации.

набор №9 - изготовление временных коронок (дентинные цвета) по шкале Vita (А-О (белый-Blich), А-1, А-2, А-3, А-3,5; В2, С2), а также перебазировка и ремонт ортопедических и ортодонтических конструкций.

- моделировочная полимерная масса различных цветов по шкале Vita (А-1, А-2, А-3, А-3,5; В2, С2);

- аэробарьер для предотвращения образования ингибированного кислородом слоя на окончательном этапе полимеризации.

моделировочная полимерная масса (розовая с прожилками, розовая, прозрачная) для формирования и облицовки базисов протезов, пограничных участков протеза, воспроизведения альвеол).

жидкотекучая полимерная масса (светло-розовая, розовая, прозрачная) для формирования десневого края и десневых сосочков.

жидкотекучая полимерная придесневая масса (бежевая, розовая, светло-розовая, бледно-розовая, красная, фиолетовая, прозрачная) для контурирования десны.

Опаковая полимерная масса (розовая, коралово-красная) - для маскировки цвета рабочей поверхности предполагаемого каркаса протеза.

моделировочная полимерная масса - орто (прозрачная, желтая, красная, зеленая, синяя) - для изготовления и починки ортодонтических конструкций.

праймер – адгезив – для создания оптимального сцепления между облицовочными полимерными композиционными материалами «**Нолатек**» и каркасом протеза изготовленном на основе ПММА, BioHPP, РЕЕК/РЕКК/РЕК, композиционного материала и материалов на их основе; а также при установке акриловых зубов, виниров из ПММА и композитных полимерных материалов.

праймер - М для создания оптимального сцепления между облицовочными полимерными композиционными материалами и каркасом бюгельного (неблагородные металлы) протеза.

моделировочная жидкость – для смачивания контурирующих инструментов и художественных брашей с целью облегчения работы с полимерными материалами, а также в качестве разбавителя полимерных масс.

аэробарьер – для предотвращения образование ингибированного кислородом слоя во время окончательного этапа полимеризации.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

Полимерный композиционный материал «Нолатек» светового отверждения состоит из уретандиметакрилатной матрицы, наполненной модифицированным диоксидом кремния для придания необходимой текучести (консистенции) и метакриловым предполимеризатом в виде мелкодисперсных гранул, что способствует уменьшению

полимеризационной усадки по сравнению с таковой при полимеризации мономеров обычным способом. По химическим свойствам полимерный композиционный материал «Нолатек» занимает промежуточное «положение» между композитами для восстановления зубов и акриловыми пластмассами. Материал представляет собой гомогенную пластичную массу различной (высоко-, средне- и низковязкой) консистенции и цветовой гаммы, для детального воспроизведения цвета ортодонтических и ортопедических конструкций на этапах их изготовления (послойная облицовка мостовидных протезов с целью воспроизведения цвета десны, индивидуализация коронок и т.д.). Возможны разные варианты наслоения - индивидуализации десны: формирование пограничного участка десны при помощи моделировочной розовой (D2) массы и восстановления альвеол светло-розовой (D3) массой, контурирование десневого края жидкотекучей розовой (L2) и светло-розовой (L1) массой. Специфические индивидуальные особенности изделия придают с помощью жидкотекучих красок-цветокорректоров различной цветовой гаммы (передача цвета кровеносных сосудов и других включений при воспроизведении цвета десны, а также индивидуализации коронок, виниров, гарнитурных зубов). Краски-цветокорректоры не рекомендуется наносить последним слоем на поверхность изделия, поскольку это приведет к изменению цвета. Необходимо наносить поверх красок слой прозрачной массы. При смешивании красок с «основными» массами, они могут выполнять функцию поверхностного слоя. Краски-цветокорректоры применяются как внутренний краситель при работе с каркасами протезов из ПММА, BioHPP, РЕЕК/РЕКК/РЕК, композитов и материалов изготовленных на их основе. Входящие в состав набора «Нолатек» компоненты предназначены для: праймер-адгезив - создания оптимального сцепления между облицовочными полимерными композиционными материалами и каркасом протеза из ПММА, BioHPP, РЕЕК/РЕКК/РЕК, композиционного материала и материалов на их основе; праймер-М - создания оптимального сцепления между облицовочными полимерными композиционными материалами и каркасом бюгельного (неблагородные металлы) протеза; азрбарьер - для предотвращения образования ингибированного кислородом слоя во время окончательного этапа полимеризации; моделировочная жидкость - для смачивания контурирующих инструментов и художественных брашей с целью облегчения работы с полимерными материалами. Моделировочную жидкость рекомендуется применять в качестве разбавителя опакной или базисной массы в области перехода от протеза к полимеру (область эстетики десен и зубов), благодаря чему применяемый материал становится более эластичным, что позволяет предотвратить появление трещин и сколов. Доля моделирующей жидкости не должна превышать 30 % от общей массы. Моделирующая жидкость не выполняет функцию лака (защитное покрытие).

Полимерный композиционный материал «Нолатек» не содержит метилметакрилата, нетоксичен и биоинертен.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

ВНИМАНИЕ:

Материал, хранившийся или транспортировавшийся при низких температурах, перед применением необходимо выдержать при комнатной температуре в течение не менее 1 часа.

Рабочее место должно быть изолировано от прямых солнечных лучей. Работать с материалом рекомендуется в резиновых перчатках (материал чувствителен к влаге и загрязнениям).

Способ применения набора №1 (стартового)

При изготовлении базисов пластинчатых съёмных протезов необходимо использовать кювету, предназначенную для изготовления ортодонтических изделий методом фотополимеризации. Достать из упаковки необходимое количество светоотверждаемой моделировочной полимерной массы, заполнить гипсовую модель (предварительно обработанную разделительным зуботехническим лаком, например «Изальгин»), находящуюся в нижней части кюветы.

В зубах, после выпаривания воска, необходимо создать внутренние полости для фиксации искусственных зубов в фотополимерном материале. Поверхность зубов, контактируемую с моделировочной полимерной массой (базисным материалом) обработать праймер-адгезивом «Нолатек», выдержать 180 секунд на воздухе, для лучшего соединения базисного материала с акриловыми зубами. Зубы установить в контрформу, содержащую прозрачный (отвержденный) силикон, провести полимеризацию при помощи фотополимеризатора в течение 30 секунд и прессование. Окончательную полимеризацию провести в приборе с источником света, излучающем в диапазоне длин волн 360 - 500 нм. Время полимеризации зависит от мощности лампы и составляет от 2 до 10 минут. В лабораторном светодиодном полимеризаторе (например Фотопресс) изделие рекомендуется отверждать поочередно с двух сторон, в течение 6 минут. При использовании других полимеризаторов, рекомендуется самостоятельно подобрать время отверждения. После полного отверждения ортодонтическое изделие отполировать традиционным способом с помощью алмазной полировочной пасты предназначенной для полировки поверхностей из композитов или покрыть лаком.

При ремонте ортопедических конструкций (рекомендуется для лабораторного метода) в случае перелома базиса протеза (если обломки соединяются четко по линии перелома) на заранее приготовленную гипсовую массу поместить обломки протеза. После застывания гипса обломки протеза извлечь, место перелома на обломках обработать фрезой и нанести праймер-адгезив. После фрезирования и пескоструйной обработки не рекомендуется очищать каркас пароструйным инжектором; загрязнения удалить при помощи спирта и чистой кисточки. Обломки протеза поместить на предварительно обработанный разделительным лаком гипс. Промежуток между обломками заполнить моделировочной полимерной массой «Нолатек» необходимой цветовой гаммы, перекрывая перелом с обеих сторон. Провести полимеризацию ремонтируемого изделия в приборе с источником света, излучающем в диапазоне длин волн 360 - 500 нм. Время полимеризации зависит от мощности лампы и составляет от 2 до 10 минут. В лабораторном светодиодном полимеризаторе изделие рекомендуется полимеризовать в течение 6 минут (например Фотопресс), поочередно с двух сторон.

При отломе искусственного зуба от базиса протеза, часть поверхности искусственного зуба, которая будет прилегать к зубу, предварительно обрабатывают механически, а затем тонким слоем наносят праймер-адгезив. Места, где зуб неплотно прилегает к базису, обрабатывают жидкотекучей полимерной массой для улучшения адгезии между искусственными зубами и базисом. Жидкотекучую полимерную массу полимеризуют прибором предназначенным для полимеризации пломбирочных материалов (мощность светового потока не ниже 600 мВт/см^2 , длина волны 475 нм) в течение 30 секунд, окончательную полимеризацию вместе с базисом проводят в лабораторном светодиодном полимеризаторе в течение 6 минут (например Фотопресс), поочередно с двух сторон. Отполировать изделие традиционным методом.

При лабораторной перебазировке ортопедических конструкций протез гипсуют со слепком прямым методом, помещая слепок в верхнюю часть кюветы. Затем удаляют слепочный материал, заменяя его полимерной массой «Нолатек» и полимеризуют в лабораторном фотополимеризаторе светодиодном полимеризаторе в течение 6 минут (например Фотопресс), поочередно с двух сторон. Отполировать изделие традиционным методом.

При изготовлении индивидуальных оттискных ложек достать из упаковки необходимое количество светоотверждаемой моделировочной полимерной массы, вручную смоделировать индивидуальную оттискную ложку на гипсовой модели, предварительно обработанную лаком разделительным зуботехническим (например «Изалгин»), обрезать лишний материал. Сформировать ручку и закрепить ее к «ложке». Провести полимеризацию в приборе с источником света, излучающем в диапазоне длин волн 360 - 500 нм. Время полимеризации зависит от мощности лампы и составляет от 2

до 10 минут. В лабораторном светодиодном приборе (например «Фотопресс») изделие рекомендуется полимеризовать поочередно с двух сторон в течение 6 минут.

Способ применения наборов №2, №3

Заранее изготовленный металлический каркас установить на модель, зафиксированную, в артикулятор. После постановки зубного ряда, гарнитурными зубами на воск, согласно окклюзии, без моделирования десневой части, изготовить вестибулярный силиконовый ключ, для последующего позиционирования зубов относительно модели. После выпаривания воска, в зубах необходимо создать внутренние полости для фиксации искусственных зубов в фотополимерном материале. Поверхность зубов, контактируемую с моделировочной полимерной массой (базисным материалом) обработать праймер-адгезивом «Нолатек», выдержать 180 секунд на воздухе, для лучшего соединения базисного материала с акриловыми зубами. Зубы установить в силиконовый ключ и спозиционировать на модели. Провести полимеризацию при помощи фотополимеризатора в течение 30 секунд.

Заранее подготовленный металлический каркас обработать праймером - М предназначенным для нанесения композитов на сплавы (неблагородные металлы), выдержать 120 секунд на воздухе, полимеризовать в течение 120 секунд. Обработанную поверхность покрыть опакующей полимерной массой «Нолатек», толщиной слоя не более 0,1 мм (количество слоев не менее двух). Каждый слой необходимо полимеризовать в течение 180 секунд.

Полость между моделью и каркасом, через отверстия в седловидной части, заполнить текучей прозрачной пастой придесневой розового цвета, с помощью канюли, провести фотополимеризацию в течение 120 секунд.

После установки силиконового ключа, пространство между искусственными зубами и седлом каркаса заполнить текучей прозрачной придесневой пастой розового цвета, провести полимеризацию в течение 120 секунд. После удаления силиконового ключа произвести индивидуализацию десны с помощью одного или нескольких цветов моделировочной полимерной массы необходимого оттенка: прозрачная розовая (D1), розовая (D2), светло – розовая (D3), бледно-розовая (D4) , холодно – розовая (D5). Время полимеризации каждого слоя составляет 180 секунд. Для удобства работы с пастами цвета десны рекомендуется использовать моделировочную жидкость «Нолатек». Перед окончательной полимеризацией ортодонтического изделия необходимо нанести аэрбарьер «Нолатек» для предотвращения образования ингибированного кислородом слоя и провести отверждение в течение 5 минут. По окончании последнего этапа полимеризации гель смыть водой, поверхность изделия тщательно высушить. Окончательную полимеризацию провести в техническом полимеризаторе (например «Фотопресс») в течение 360 сек. Изделие отполировать традиционным способом или покрыть лаком.

Способ применения набора набора № 4

Поверхность акрилового протеза или ортопедической конструкции изготовленной на 3D принтере обработать с помощью пескоструйного аппарата, обезжирить и высушить (не рекомендуется очищать конструкции пароструйным инжектором во избежание сколов, загрязнения рекомендуется удалить при помощи спирта или чистой кисточкой; остаточная влага не должна присутствовать). Нанести на подготовленную поверхность протеза тонкий слой праймер – адгезива с помощью плоской кисточки, выдержать на воздухе в течение 180 сек., убрать излишки и провести фотополимеризацию в течение 30 секунд. При необходимости нанести тонкий слой опакующей массы (толщина слоя не должна превышать 0,1 мм.), провести фотополимеризацию в течение 180 сек.

Затем нанести десневое покрытие нужного оттенка (моделировочная полимерная масса - D2, D3), провести фотополимеризацию в течение 180 сек. Воспроизвести

область десны (контурирование) жидкотекучей придесневой массой (L1, L2), провести фотополимеризацию в течение 30 сек.

Для придания индивидуальной особенности и естественного цвета десны (получение эффекта пигмента меланина, прозрачности поверхностного слоя и т.д.) используйте краски - цветокорректоры (красный, фиолетовый, белый, прозрачный). Время фотополимеризации цветокорректоров составляет 180 сек при толщине слоя не более 0,1 мм. Для сглаживания поверхности рекомендуется покрыть протез прозрачной краской - цветокорректором и провести полимеризацию в течение 30 сек. После завершения нанесения последних слоев материала необходимо нанести азрбарьер для предотвращения образования ингибированного кислородом слоя и провести окончательную полимеризацию в течение 90 сек., смыть гель водой, поверхность изделия тщательно высушить. Окончательную полимеризацию провести в техническом полимеризаторе (например «Фотопресс») в течение 360 сек. Отполировать изделие (протез) традиционным способом.

Способ применения набора № 5

Поверхность протеза тщательно очистить щеткой. Для коррекции формы базиса протеза снять верхний слой (не более 1 мм) акриловой пластмассы, непосредственно контактирующей со слизистой. Поверхность искусственных зубов протеза и зубы пациента обработать вазелином.

На предварительно подготовленную поверхность протеза нанести тонкий слой праймер - адгезива при помощи кисточки, выдержать в течение 3-х минут и провести предполимеризацию лампой, предназначенной для отверждения пломбирочных материалов (мощность светового потока не ниже 600 мВт/см², длина волны 475 нм) в течение 20-30 секунд. После применения праймер - адгезива флакон необходимо немедленно закрыть.

Достать из упаковки при помощи мерника необходимое количество полимерной массы (приблизительно 5 г) и равномерно распределить тонким слоем по поверхности протеза. После нанесения полимерной массы, протез ввести в полость рта пациента. Пациент должен закрыть рот в положении центральной окклюзии и фиксировать это положение 20-30 секунд. Затем в течение 15-20 минут пациент воспроизводит жевательные и глотательные движения. Провести моделирование краев в полости рта, чтобы они не натирали и не давили на слизистую. Провести предполимеризацию полимерной массы непосредственно в полости рта лампой (мощность светового потока не ниже 600 мВт/см², длина волны 475 нм) в течение 120 секунд, плавно перемещая световод.

Затем извлечь протез из полости рта и провести окончательную полимеризацию в лабораторном светодиодном полимеризаторе, в течение 6 минут (например «Фотопресс»). Отполировать изделие (протез) традиционным способом.

Способ применения наборов № 6, № 7

Материалы: светоотверждаемые жидкотекучие краски - цветокорректоры (наборы № 6) и жидкотекучая полимерная придесневая масса (наборы № 7) предназначены для контурирования области десны, создания различных визуальных эффектов и придания ортодонтическим или ортопедическим изделиям более естественного вида.

Светоотверждаемые жидкотекучие краски - цветокорректоры «Нолатек» рекомендуется наносить напрямую на изделие с последующим дополнительным покрытием или применять с использованием технологии разбавления.

На подготовленную **сухую** поверхность протеза с помощью плоской кисточки нанести тонкий слой праймер – адгезива, выдержать на воздухе в течение 180 сек. и провести фотополимеризацию в течение 30 секунд. Нанести тонкий слой опакочной массы необходимого цвета (толщина слоя не должна превышать 0,1 мм.), провести фотополимеризацию в течение 180 сек. При необходимости нанести второй слой.

Для воспроизведения цвета десны нанести моделировочную полимерную массу (десневое покрытие) нужного оттенка, провести фотополимеризацию в течение 180 сек.

Контурирование области десны, а также десневого края провести с помощью **жидкотекучей полимерной придесневой массы** необходимого цвета (темно-красная, светло-красная, фиолетовая, розовая, светло-розовая и т. д.), провести фотополимеризацию в течение 30 сек.

Для придания индивидуальной особенности и естественного цвета десны (получение эффекта пигмента меланина и прозрачности поверхностного слоя, передачи цвета кровеносных сосудов и других включений и т.д.) рекомендуется использовать жидкотекучие краски - цветокорректоры необходимых цветов или комбинируя цвета самостоятельно. Для подбора оттеночных цветов и регулирования текучести красок-цветокорректоров рекомендуется использовать жидкотекучую прозрачную массу.

Время полимеризации красок-цветокорректоров составляет 180 сек. при толщине слоя не более 0,1 мм. Для сглаживания поверхности рекомендуется покрыть протез прозрачной краской - цветокорректором и провести полимеризацию в течение 30 сек. После завершения нанесения последних слоев материала необходимо нанести аэробарьер для предотвращения образования ингибированного кислородом слоя и провести окончательную полимеризацию в течение 90 сек., смыть гель водой, поверхность изделия тщательно высушить. Окончательную полимеризацию провести в техническом полимеризаторе (например «Фотопресс») в течение 360 сек. Отполировать изделие традиционным способом.

Способ применения набора № 8

Достать из упаковки необходимое количество светоотверждаемой моделировочной базовой полимерной массы необходимого цвета, вручную смоделировать ортодонтическое изделие на гипсовой модели, предварительно обработанной лаком разделительным зуботехническим, например «Изалгин» Провести полимеризацию при помощи фотополимеризатора с длиной волны 360 - 500 нм. Время полимеризации зависит от мощности лампы и составляет от 2 до 10 минут. В лабораторном светодиодном полимеризаторе изделие рекомендуется полимеризовать в течение 6 минут (например, Фотопресс), поочередно с двух сторон.

Способ применения набора № 9

Выбрать подходящий колпачок для изготовления коронки, обрезать до необходимого размера и проколоть зондом. Достать из упаковки необходимое количество моделировочной полимерной массы необходимого цвета согласно шкале Vita (A0- белый (Blich), A-1, A-2, A-3, A-3,5; B2, C2), наполнить колпачок материалом и поместить на модель или препарированный зуб в полости рта, предварительно обработанные вазелином или изоляционным лаком. Удалить излишки материала и провести полимеризацию в лабораторном светодиодном полимеризаторе (лабораторный метод), либо непосредственно в полости рта терапевтической полимеризационной лампой. Время экспозиции 2-3 минуты в полости рта, 6 минут в лабораторном фотополимеризаторе. Для достижения лучшего эстетического результата рекомендовано применение жидкотекучих красок - цветокорректоров. К дальнейшей обработке ортопедической конструкции можно приступить после полного ее отверждения. Липкий ингибированный кислородом воздуха слой на поверхности конструкции рекомендуется удалить спиртовым раствором. Проконтролировать окклюзию в полости рта, при необходимости сошлифовать конструкцию соответствующими инструментами.

Поверхность полученной временной конструкции покрыть светоотверждаемым лаком или отполировать изделие традиционным методом.

ОСОБЫЕ УКАЗАНИЯ:

ВНИМАНИЕ:

Опаковый материал «Нолатек» не обладает химической адгезией к металлу и не является средством, активирующим сцепление. Для надежной фиксации пластмассы на металлическом каркасе обязательно наличие ретенционных пунктов.

После отливки, полировки металлической конструкции будущего протеза необходимо провести пескоструйную обработку поверхности металла частицами оксида алюминия (110 мкм при давлении 2 бар). Подготовленную поверхность очистить сжатым воздухом, не содержащим масел или рекомендуется удалить загрязнения при помощи спирта и чистой кисточки (не рекомендуется очищать конструкции пароструйным инжектором во избежание дальнейших сколов полимерного материала). На очищенную и сухую конструкцию будущего протеза нанести соответствующий праймер - адгезив, выдержать на воздухе в течение 180 сек, затем нанести тонкий слой опакового материала «Нолатек» при помощи кисти. Обработанную конструкцию поместить в фотополимеризационную камеру. Для фотополимеризации используют прибор с источником света, излучающим в диапазоне длин волн 360 - 500 нм.

Подготовленную конструкцию следует располагать как можно ближе к источнику света!

Время полимеризации зависит от мощности источника и составляет от 2 до 10 минут. Полимерный композиционный материал «Нолатек» необходимо полимеризовать только в приборах, предназначенных для лабораторных целей, с длиной волны 360-500 нм. Исключением является жидкотекучая масса базисного материала «Нолатек» (небольшие фрагменты), которую полимеризуют прибором, предназначенным для полимеризации пломбирочных материалов с мощностью светового потока не ниже 600 мВт/см² и длиной волны 475 нм.

Пренебрежение рекомендациями приводит к изменению технических характеристик в готовом изделии.

ФОРМА ВЫПУСКА:

Полимерный композиционный материал «Нолатек» выпускается в виде **наборов** определенной комплектации и **по отдельности**.

Набор № 1 (стартовый)

Моделировочная полимерная масса (банка):

- Розовая с прожилками (DB) - 30 г
- Розовая (DB1) - 30 г
- Прозрачная (DB0) - 30 г

Жидкотекучая полимерная масса (шприц):

- Светло-розовая (BL1) - 5 г
- Прозрачная (BLO) - 5 г

Праймер адгезив (флакон) - 5 мл

Аэробарьер (флакон-капельница) - 10 мл

Аппликаторы в упаковке - 10 шт

Пластина с лунками - 1 шт.

Иглы (канюли) изогнутые в упаковке - 5 шт.

Инструкция по применению - 1 шт.

Картонная упаковка - 1 шт.

Дополнительно (по отдельности):

Моделировочная полимерная масса розовая с прожилками (DB) (банка) - 300 г

Моделировочная полимерная масса розовая (DB1) (банка) - 300 г

Моделировочная полимерная масса прозрачная (DB0) (банка) - 300 г

Жидкотекучая полимерная светло-розовая масса (BL1) (шприц) - 2 шт x 10 г

Жидкотекучая полимерная прозрачная масса (BLO) (шприц) - 2 шт x 10 г

Набор № 2

Моделировочная полимерная масса (банка):	
- Прозрачная-розовая (D1)	- 30 г
- Розовая (D2)	- 30 г
- Светло-розовая (D3)	- 30 г
- Бледно-розовая (D4)	- 30 г
- Холодно-розовая (D5)	- 30 г
Жидкотекучая полимерная масса (шприц):	
- Светло-розовая (BL1)	- 5 г
- Прозрачная (BLO)	- 5 г
Опаковая полимерная масса (шприц):	
- Розовая (DO1)	- 1.8 г
- Красно-коралловая (DO2)	- 1.8 г
Праймер-адгезив (флакон)	- 5 мл
Праймер-М (флакон-капельница)	- 5 мл
Моделировочная жидкость (флакон-капельница)	- 5 мл
Аэробарьер (флакон-капельница)	- 10 мл
Апplikаторы в упаковке	- 10 шт.
Пластина с лунками	- 1 шт.
Иглы (канюли) изогнутые в упаковке	- 15 шт.
Инструкция по применению	- 1 шт.
Картонная упаковка	- 1 шт.

Дополнительно (по отдельности):

Моделировочная полимерная масса прозрачная-розовая (D1) (банка)	- 30 г
Моделировочная полимерная масса розовая (D2) (банка)	- 30 г
Моделировочная полимерная масса светло-розовая (D3) (банка)	- 30 г
Моделировочная полимерная масса бледно-розовая (D4) (банка)	- 30 г
Моделировочная полимерная масса холодно-розовая (D5) (банка)	- 30 г
Опаковая полимерная масса розовая (DO1) (шприц)	- 1,8 г
Опаковая полимерная масса красно-коралловая (DO2) (шприц)	- 1,8 г

Набор № 3

Моделировочная полимерная масса (шприц):	
- Прозрачная-розовая (D1)	- 4 г
- Розовая (D2)	- 4 г
- Светло-розовая (D3)	- 4 г
- Бледно-розовая (D4)	- 4 г
- Холодно-розовая (D5)	- 4 г
Жидкотекучая полимерная масса (шприц):	
- Светло-розовая (BL1)	- 5 г
- Прозрачная (BLO)	- 5 г
Опаковая полимерная масса (шприц):	
- Розовая (DO1)	- 1.8 г
- Красно-коралловая (DO2)	- 1.8 г
Праймер-адгезив (флакон)	- 5 мл
Праймер-М (флакон-капельница)	- 5 мл
Моделировочная жидкость (флакон-капельница)	- 5 мл
Аэробарьер (флакон-капельница)	- 10 мл
Апplikаторы в упаковке	- 10 шт.
Пластина с лунками	- 1 шт.
Иглы (канюли) изогнутые в упаковке	- 15 шт.
Инструкция по применению	- 1 шт.
Картонная упаковка	- 1 шт.

Дополнительно (по отдельности):

Моделировочная полимерная масса прозрачная-розовая (D1) (шприц)	- 4 г
Моделировочная полимерная масса розовая (D2) (шприц)	- 4 г
Моделировочная полимерная масса светло-розовая (D3) (шприц)	- 4 г
Моделировочная полимерная масса бледно-розовая (D4) (шприц)	- 4 г
Моделировочная полимерная масса холодно-розовая (D5) (шприц)	- 4 г

Набор № 4

Моделировочная полимерная масса (шприц):	
- Розовая (D2)	- 4 г x 2 шт.
- Светло-розовая (D3)	- 4 г
Жидкотекучая полимерная придесневая масса (шприц):	
- Светло-розовая (L1)	- 1,5 г
- Розовая (L2)	- 1,5 г
Краски-цветокорректоры (шприц):	
- Прозрачный	- 1,5 г
- Красный	- 1,5 г
- Фиолетовый	- 1,5 г
- Белый	- 1,5 г
Опаковая полимерная масса (шприц):	
- Красно-коралловая (D02)	- 1.8 г
Праймер-адгезив (флакон)	- 5 мл
Моделировочная жидкость (флакон-капельница)	- 5 мл;
Аэробарьер (флакон-капельница)	- 10 мл
Аппликаторы в упаковке	- 10 шт.
Пластина с лунками	- 1 шт.
Иглы (канюли) изогнутые в упаковке	- 15 шт.
Инструкция по применению	- 1 шт.
Картонная упаковка	- 1 шт.

Набор №5

Моделировочная полимерная масса (банка):	
- Розовая (D2P)	- 5 шт. x 30 г
Праймер-адгезив (флакон)	- 5 мл
Моделировочная жидкость (флакон-капельница)	- 5 мл
Аэробарьер (флакон-капельница)	- 10 мл
Мерная ложка	- 1 шт
Аппликаторы в упаковке	- 10 шт.
Инструкция по применению	- 1 шт.
Картонная упаковка	- 1 шт.

Дополнительно (по отдельности):

Полимерная масса для перебазиовки розовая (D2P) (банка)	- 30 г
---	--------

Набор № 6:

Краски-цветокорректоры, (шприц):	
- Белый	- 1,5 г
- Черный	- 1,5 г
- Синий	- 1,5 г
- Желтый	- 1,5 г
- Пурпурный	- 1,5 г
- Фиолетовый	- 1,5 г
- Бледно-розовый	- 1,5 г
- Розовый	- 1,5 г

- Охра	- 1,5 г
- Серый	- 1,5 г
- Красно-коричневый	- 1,5 г
- Темно-красный	- 1,5 г
- Красный (алый)	- 1,5 г
- Оранжево-коричневый	- 1,5 г
- Хакки	- 1,5 г
- Прозрачный	- 5 г
Пластина с лунками	- 1 шт.
Аппликаторы в упаковке	- 10 шт.
Иглы (канюли) изогнутые в упаковке	- 15 шт.
Инструкция по применению	- 1 шт.
Картонная упаковка	- 1 шт.

Дополнительно (по отдельности):

Краски-цветокорректоры **белый, черный, синий, желтый, пурпурный, фиолетовый, бледно-розовый, розовый, охра, серый, красно-коричневый, темно-красный, красный, оранжево-коричневый, хакки, прозрачный** (шприц) - 1,5 г

Набор № 7:

Жидкотекучая полимерная придесневая масса (шприц):

- Бежевая (L)	- 5 г
- Светло-розовая (L1)	- 5 г
- Розовая (L2)	- 5 г
- Фиолетовая (L3)	- 5 г
- Бледно-розовая (L4)	- 5 г
- Красная (L5)	- 5 г
- Прозрачная (LO)	- 5 г
Пластина с лунками	- 1 шт.
Аппликаторы в упаковке	- 10 шт.
Иглы (канюли) изогнутые в упаковке	- 15 шт.
Инструкция по применению	- 1 шт.
Картонная упаковка	- 1 шт.

Дополнительно (по отдельности):

Жидкотекучая полимерная придесневая масса **бежевая (L), светло-розовая (L1), розовая (L2), бледно-розовая (L4), фиолетовая (L3), красная (L5), прозрачная (LO)** (шприц) - 5 г

Набор № 8 (орто)

Моделировочная полимерная масса (банка):

- Синяя (O-1)	- 30 г
- Желтая (O-2)	- 30 г
- Красная (O-3)	- 30 г
- Зеленая (O-4)	- 30 г
- Прозрачная (O)	- 30 г
Моделировочная жидкость (флакон-капельница)	- 5 мл
Праймер-адгезив (флакон)	- 5 мл
Аэробарьер (флакон-капельница)	- 10 мл
Пластина с лунками	- 1 шт.
Аппликаторы в упаковке	- 10 шт.
Инструкция по применению	- 1 шт.
Картонная упаковка	- 1 шт.

Дополнительно (по отдельности):

Моделировочная полимерная масса **синяя (O-1), желтая (O-2), красная (O-3), зеленая (O-4), прозрачная (O)** (банка) - 30 г

Набор № 9

Моделировочная полимерная масса по шкале VITA (шприц):

- A0 – белый (Blich)	- 4 г
- A1	- 4 г
- A2	- 4 г
- A3	- 4 г
- A3,5	- 4 г
- B2	- 4 г
- C2	- 4 г
Моделировочная жидкость (флакон-капельница)	- 5 мл
Праймер-адгезив (флакон)	- 5 мл
Аэробарьер (флакон-капельница)	- 10 мл
Пластина с лунками	- 1 шт.
Аппликаторы в упаковке	- 10 шт.
Инструкция по применению	- 1 шт.
Картонная упаковка	- 1 шт.

Дополнительно (по отдельности):

Моделировочная полимерная масса по шкале Vita A0 (белый- Blich) A1, A2, A3, A3,5; B2, C2 шприц	- 4 г
Моделировочная жидкость (флакон-капельница)	- 5 мл
Аэробарьер (флакон-капельница)	- 10 мл
Праймер-адгезив (флакон-капельница)	- 5 мл
Праймер-М (флакон-капельница)	- 5 мл

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Хранить в сухом защищенном от прямых солнечных лучей месте при температуре от **+5°C до +25°C**.

Транспортировать всеми видами транспортных средств при температуре от **-20°C до +30°C**. Срок годности – **2 года**.

ВНИМАНИЕ:

Не применять по истечении срока годности, указанного на упаковке.

Несоблюдение условий хранения приводит к изменению рабочих характеристик материала и сокращению сроков его годности.

Производитель не несет ответственность за потерю качества материала, вызванную несоблюдением условий транспортирования, хранения и применения, установленных производителем.

Ответственность за применение материала для целей, отличных от указанных производителем, и материала с истекшим сроком годности, возлагается на пользователя.

В случаях аллергических реакций у особенно чувствительных пациентов материал следует удалить и отказаться от дальнейшего его применения.

О случаях выявления неблагоприятных событий (инцидентов), не указанных в инструкции по применению просьба сообщать производителю.

УТИЛИЗАЦИЯ

Твердые остатки базисного материала «Нолатек» и упаковки безопасны для окружающей среды и могут быть отнесены к твердым бытовым отходам и утилизированы

по правилам, установленным в медицинском учреждении на основании действующего законодательства.

Регистрационное удостоверение № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018 г.
Номер партии и дата выпуска указаны на упаковке.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

Акционерное общество

“Опытно-экспериментальный завод”

“ВладМиВа” (АО “ОЭЗ “ВладМиВа”)

308023, Россия, г. Белгород, ул. Студенческая, 19

тел. (4722) 200-555, факс (4722) 20-10-10

postmaster@vladmiva.ru

www.vladmiva.ru

Символы/ Symbols



- Внимание/Caution (Attention)



- Производитель/Manufacturer



- Беречь от влаги/Store in a dry place



- Не использовать повторно/Do not reuse



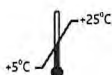
- Не допускать воздействия солнечного света/Do not expose it to direct sunlight



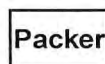
- Использовать до/Expiry date



- Код партии/Batch number



- Температурный диапазон/Temperature limitation



- Упаковщик/Packer



- Дата изготовления/Date of manufacture



- Обратитесь к инструкции по применению/Refer to instruction for use

RU – русский язык/Russian, **EN** – английский язык/English, **ES** – испанский язык/Spanish, **UZ** – узбекский язык/Uzbek, **UK** – украинский язык/Ukrainian, **KK** – казахский язык/Kazakh, **PT** – португальский язык/Portuguese, **FR** – французский язык/French - коды для обозначения названий языков согласно ISO 639-1:2002/ Language codes according to ISO 639-1:2002.



- Не использовать при повреждении упаковки / Not to be used in case package is damaged